

THT Ostrava CZ, a.s.
TEFLON HOSES TECHNOLOGIES



THT Ostrava CZ
... ваше гибкое решение

КАТАЛОГ ТЕФЛОНОВЫХ ШЛАНГОВ



СОДЕРЖАНИЕ

О компании «ТНТ Ostrava CZ».....	1
О тефлоновых шлангах	2
«ТНТ Ostrava CZ» – ваше гибкое решение	3
Сертификаты	4
АВИАЦИОННЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ	5
Шланги высокого давления с гладкой внутренней поверхностью	
Шланги высокого давления R160/RP160/TERM 160	5
Фитинги 37° JIC с метрическими размерами для шлангов R160.....	7
Фитинги 38° AS1708 с дюймовыми размерами для шлангов R160.....	8
Фитинги обжимные NAS1760 для шлангов R160	10
Шланги среднего давления гофрированные	
Гофрированные шланги R267/RP276 и RF267.....	11
Фитинги 37° JIC с метрическими размерами для шлангов R267.....	13
Фитинги 38° AS1708 с дюймовыми размерами для шлангов R267	14
Фитинги с соединением по сфере NAS1760 для шланга R267	15
Шланги среднего давления с гладкой внутренней поверхностью	
Шланги среднего давления R101/RP101/TERM101	17
Фитинги 38° AS1708 с дюймовыми размерами для шлангов R101	19
Фитинги с соединением по сфере NAS1760 для шлангов R101	20
Шланги низкого давления NOMEX	
Шланг R270	21
Фитинги с соединением по сфере для шланга R270	22
Шланги сверхвысокого давления с гладкой внутренней поверхностью	
Шланги очень высокого давления R154	23
Фитинги для шланга R154.....	24
Кевларовый шланг (KEVLAR) SA500.....	25
Фитинги для шланга SA500	26
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ	27
Шланги среднего давления с гладкой внутренней поверхностью	
Шланги R115/R105 и проводящие шланги R122/R144	29
Фитинги для шлангов R115/105, R122/144.....	30
Шланги высокого давления с гладкой внутренней поверхностью	
Шланг “Uni-Braid” R165.....	31
Шланги среднего давления гофрированные	
Шланг R272/R276	33
Вакуумный шланг R285/R287	33
Специальные шланги	
Шланг из ПТФЭ для хлора и брома S818XX PTFE.....	34
Сведения о химической стойкости шлангов из ПТФЭ.....	35
Как заказать сборку тефлонового шланга	41
Как связаться с «ТНТ Ostrava CZ».....	42

Несколько слов о компании

АО производит тефлоновые шланги на протяжении более чем 15 лет. Компания является авторизованным производителем и дистрибьютором компании «TITEFLEX EUROPE SAS», базирующейся в Озуар-ла-Феррьер во Франции. Эти шланги предназначены, в первую очередь, для авиационной и ракетно-космической промышленности, с упором на рынки Центральной и Восточной Европы и на страны бывшего Советского Союза.

Компания оснащена оригинальной технологией «TITEFLEX», и вся продукция производится в соответствии с техническими стандартами «TITEFLEX».

Основная производственная программа предназначена для заказчиков в области производства и ремонта авиационной и ракетно-космической техники. Топливные, гидравлические, масляные, пневматические и кислородные системы различных самолётов, вертолётов или ракет оснащены шлангами, произведёнными нашим предприятием.

К крупнейшим заказчикам относятся чешские, словацкие и польские производители и центры технического обслуживания авиационной техники, а также эксплуатанты и центры технического обслуживания вертолётов КБ Миля и Камова и самолётов КБ Туполева, Антонова и Бериева.

Наши сертификаты и лицензии

АО «ТНТ Ostrava CZ» является производителем компонентов для авиационной техники, сертифицированным в соответствии с международными правилами EASA Part-21, Подраздел G. В компании внедрена система качества в соответствии с EN ISO 9001:2009 и чешскими оборонными стандартами – AQAP 2120.

Для поставок Министерству обороны Чешской Республики, компания сертифицирована Департаментом военной авиации при Генеральном штабе Вооружённых Сил ЧР.

Компания «ТХТ Отрава CZ» является обладателем лицензии на проведение внешней торговли военными материалами.

Где применяются тефлоновые шланги «TITEFLEX»:

Airbus A320, A330, A340, A380, A350, CRJ Serie, ATR 42 & 72, Dassault Falcon, T50, Eurocopter AS350, AS332, AS365, EC175, Agusta-Westland AW139, A109, Sikorsky S-92, MI-17, NH90 и в других.

Где применяются тефлоновые шланги АО «ТНТ Ostrava CZ»:

L410 (UVP, UVP E9, UVP E20, NG), L 39, L 59, L 159, Zlin Z242, Z143, Evektor EV 55, PZL M28 Skytruck, PZL M18 Dromader, PZL 104 Wilga, PZL 130 Orlik, W3 A Sokol, вертолёт Ми 8, Ми 17, /171, Ми 24, вертолёт Ка 32А11ВС, Ка 226, самолёты-амфибии Бе 200, самолёты Ту 204/214, Ту 334.

Разделение рынка

Шланги компании «TITEFLEX EUROPE SAS» предназначены, в основном, для «западных» производителей авиационной техники, привыкших использовать фитинги с дюймовыми размерами.

Шланги компании АО «ТНТ Ostrava CZ» предназначены для «восточной» части рынка, где традиционно отдаётся предпочтение метрической системе.

Вам нужны запасные части для вашей авиационной техники?

Компания АО «ТНТ Ostrava CZ» будет рада поставить вам запасные части для самолётов и вертолётов, производимых (особенно) в Российской Федерации, в частности, для вертолётов серии Миля (Ми 2, Ми 8, Ми 14, Ми 17, Ми 171/172 Ми 24 и Ми 35) и серии Камова (Ка 226, Ка 32 и т.д.) и самолётов Туполев, Антонов и Бериев. Все запасные части мы поставляем исключительно непосредственно от российских производителей, с соответствующими сертификатами, удостоверяющими их качество. Запасные части мы способны предложить как новые, так и после ремонта, в соответствии с требованиями заказчика.

О тефлоновых (ПТФЭ) шлангах

Тефлоновые шланги были разработаны первоначально для использования в авиационной и космической технике по заказу NASA. Они изготавливаются из ПТФЭ (политетрафторэтилена) и отличаются следующими особыми свойствами:

- Высокая стойкость к ультрафиолетовому излучению
- Отличная химическая стойкость
- Отличная устойчивость к воздействию высоких температур
- Устойчивость к старению материала
- Низкое поглощение и высокая стойкость к воздействию растворителей
- Высокая стойкость к истиранию
- Стойкость к воздействию коррозии
- Устойчивость к усталости от изгиба
- Стойкость к воздействию тепла и холода
- Нулевое объёмное расширение

Сравнение тефлоновых и резиновых шлангов

Тефлон® (ПТФЭ)	Резина
Неограниченный срок службы	Срок службы шлангов ограничен датой производства и продолжительностью эксплуатации.
Неограниченный срок хранения	Ограниченный срок хранения
Тефлон® невосприимчив к воздействию озона.	Более быстрое старение в экстремальных климатических условиях (в областях вблизи экватора).
Тефлон® устойчив к воздействию концентрированных кислот. Заметно бóльшая чистота переносимых сред.	Резиновые компоненты постепенно растворяются в переносимых средах.
Шланги «TITEFLEX» соответствуют всем требованиям действующих в настоящее время международных авиационных стандартов.	Не соответствует требованиям самых последних международных авиационных стандартов, в частности требованиям к огнестойкости.

Положительное влияние на повышение безопасности и эксплуатационной надёжности и снижение эксплуатационных расходов подтверждает факт, что более 40 вертолётов Ми 17, Ми 24 и Ми 8 были оснащены тефлоновыми шлангами, охватывающими все системы. Указанные вертолёты совершили более 70 000 лётных часов в течение более 10 лет без каких-либо проблем с нашими шлангами.

Промышленные тефлоновые шланги

Следует также упомянуть промышленное использование тефлоновых шлангов.

Они используются клиентами в области химической, нефтехимической и пищевой промышленности, для охлаждения, переработки, заправки и распределения газов, в энергетике, в автомобильной промышленности и в производстве и ремонте сельскохозяйственной, лесной и строительной техники.

«ТНТ Ostrava CZ» – ваше гибкое решение

Компания АО «ТНТ Ostrava CZ» имеет большинство необходимого исходного материала на складе. Это означает, что мы всегда стремимся минимизировать наши сроки поставки, чтобы ваши самолёты в случае неисправности могли как можно скорее вернуться в эксплуатацию.

При заказе нашей продукции срок поставки обычно бывает в пределах от 2 до 6 недель.

«ТНТ Ostrava CZ» – техническая поддержка продуктов

На протяжении периода ввода в эксплуатацию наших новых Тефлоновых шлангов в конструкцию ваших воздушных судов мы предлагаем (по льготной цене или бесплатно, в зависимости от типа контракта) экспертные и консультационные услуги.

Предприятие постоянно совершенствует технологию производства, усиливает контроль качества выпускаемых изделий. За более чем десятилетнюю историю поставки тефлоновых шлангов в Россию не зарегистрировано ни одного случая отказа поставленных нами шлангов по вине изготовителя. Проводимые мероприятия позволили увеличить гарантийные сроки на поставляемые изделия до 5 лет.

«ТНТ Ostrava CZ» – конструирование и разработки тефлоновых шлангов

В соответствии с EASA Part 21G мы, как производственная организация, обязаны представлять все разработанные нами шланги на утверждение конструкторской организации – это, как правило, разработчик и производитель авиационной техники.

При разработке конструкции новых изделий мы запрашиваем подробную техническую спецификацию, либо предоставление оригинального шланга, чтобы наши конструкторы могли предложить техническое решение с учётом особенностей конструкции отдельного воздушного судна.

При отгрузке покупателям шланги комплектуются либо сертификатом EASA Form 1, либо сертификатом соответствия (COC).

«ТНТ Ostrava CZ» – ваш партнёр для ведения бизнеса в России

С нашими партнёрами в Российской Федерации мы сотрудничаем с 2003 года. Руководство нашего российского филиала расположено в Чешском доме в Москве. Мы занимаемся импортом и экспортом товаров. Предметом экспорта АО «ТНТ Ostrava CZ» являются, в частности, тефлоновые шланги. Предметом импорта являются, в основном, запасные части и оборудование для авиационной техники из Российской Федерации и других стран Содружества Независимых Государств.

Наш персонал будет рад организовать для вас техническое обслуживание, ремонт или модернизацию вертолётов (Миль, Камов) и их компонентов в наших авторизованных центрах технического обслуживания в России и Европе.

Если вы собираетесь приобрести новый или восстановленный вертолёт (российского происхождения), то мы можем послать вам интересное предложение.

«ТНТ Ostrava CZ» – поставщик запасных частей для авиационной техники

Наша компания имеет лицензию на внешнюю торговлю военными материалами. Благодаря хорошим торговым связям, солидным отношениям с производителями и знанию среды, мы способны обеспечить запасные части для вертолётов Миля (Ми 2, Ми 8, Ми 14, Ми 17, Ми 171/172, Ми 24, Ми 35) и Камова (Ка 226, Ка 32 и т.д.) и другой военный материал в соответствии с действующим законодательством.

Сертификаты

CERT
CERTIFIKAČNÍ ORGÁN CSQ-CERT
 PŘI ČESKÉ SPOLEČNOSTI PRO JAKOST
 akreditovaný podle ČSN EN ISO/IEC 17021:2011 Českým institutem
 pro akreditaci, o.p.s. a vedený pod registračním číslem 3081
 vydává
CERTIFIKÁT
 shody systému managementu kvality s požadavky
ČSN EN ISO 9001:2009
 společnost
THT Ostrava CZ, a.s.
 Mezinárodní letiště Ostrava č.p. 402, 742 51 Mošov
 IČ: 25854542
 Předmět certifikace:
**Výroba telefonových hadic pro použití v leteckém
 raketovém a speciálním průmyslu**

Registrační číslo certifikátu: 022/QMS/2013
 Datum prvního certifikátu: 26.11.2004
 Platnost od: 11.11.2015
 Platnost do: 10.11.2016
 Vedoucí střediska certifikace systému managementu a produktů:
 Ing. Eliška Michálková

Eliška Michálková
 Certifikovaná společnost podléhá doзору certifikačního orgánu CSQ-CERT
 V případě závažné závady nebo v případě poškození systému ČSN EN ISO
 9001:2009 může být platnost certifikátu pozastavena nebo zrušena.
 Místo vydání: CSQ-CERT, Novotného lávka 5, 116 08 Praha 1

S 3081

MINISTERSTVO OBRANY
MINISTRY OF DEFENCE

ČESKÁ REPUBLIKA

OSVĚDČENÍ K ČINNOSTI
APPROVAL CERTIFICATE

Č. / No. **MAA 037**

Timto se na základě § 35a zákona č. 219/1999 Sb., o ozbrojených silách Č.
 Sb.
 This certifies on the basis of compliance with the Czech Republic Armed For

osvědčuje / approves	THT Ostrava CZ, a.s.
se sídlem / whose business address is	Mezinárodní letiště Ostrava, 742 51 Mošov
pracoviště / workplace	Mezinárodní letiště Ostrava, 742 51 Mošov
jako organizace schválená / as an approved organization	k výrobě výrobků vojenské letecké techniky pro výrobu vojenských leteckých technologií

Podmínky - Conditions:
 1. Osvědčení je omezeno na rozsah činnosti a typy nebo druhy výrobků.
 2. Osvědčení je omezeno rozsahem stanoveným v příloze Osvědčení.
 3. Osvědčení je platné, dokud se jej jmenovaný nevezde, dokud platnost pozastavena, souběžně nebo ukončena, dokud neup
 osvědčení je neprospěšná.
 4. Osvědčení je platné, dokud se jej jmenovaný nevezde, dokud platnost pozastavena, souběžně nebo ukončena, dokud neup
 osvědčení je neprospěšná.

2013-11-26
 Datum vydání / Date of issue
 (rr-mm-dd) - (yy-mm-dd)

PRODUCTION ORGANISATION APPROVAL CERTIFICATE
OPRAVNĚNÍ ORGANIZACE K VÝROBĚ

Civil Aviation Authority of the Czech Republic
 Úřad pro civilní letectví České republiky

APPROVAL CERTIFICATE
OPRAVNĚNÍ

REFERENCE:
 ČÍSLO OPRAVNĚNÍ: **CZ.21G.0002**

Pursuant to the European Regulations in force and subject to the conditions specified below,
 the Civil Aviation Authority of the Czech Republic hereby certifies
 Na základě platných evropských předpisů a s podmínkami stanovenými níže
 osvědčuje tímto Úřad pro civilní letectví České republiky

THT Ostrava CZ, a.s.
Mezinárodní letiště Ostrava, 742 51 Mošov
 as a
 jako
PRODUCTION ORGANISATION
VÝROBNÍ ORGANIZACE
 approved according to Part 21, Section A, Subpart G
 schválenou v souladu s Částí 21, oddílem A, Subpart G

CONDITIONS
PODMÍNKY

- The approval is limited to that specified in the enclosed Terms of Approval, and
 Exposition, and
 Osvědčení vyžaduje vyhovění postupům stanoveným v Výkladu organizace výroby; a
- This approval requires compliance with the procedures specified in the Production Organisation
 Section A, Subpart G.
 Toto oprávnění vyžaduje vyhovění postupům stanoveným v Výkladu organizace výroby; a
- This approval is valid whilst the approved production organisation remains in compliance with Part 21,
 as a
 Osvědčení je platné, dokud organizace oprávněná k výrobě vyhovuje Části 21, oddílu A, hlavě G.

Date of original issue (dd/mm/yyyy): 20-6-2001
 Datum původního vydání (dd/mm/yyyy): 20-6-2001
 Date of this issue (dd/mm/yyyy): 24-6-2004
 Datum tohoto vydání (dd/mm/yyyy): 24-6-2004

Signature: *Ing. Pavel MATOUŠEK*
 Director of Airworthiness Division, CAA CZ
 Ředitel Sekce technika, ÚCL

EASA Form 55 - POA Certificate of Approval - Sheet A
 Formulář 55 EASA - Osvědčení POA - List A

MINISTERSTVO OBRANY
MINISTRY OF DEFENCE

ČESKÁ REPUBLIKA

SOUHLAS S POUŽITÍM VOJENSKÉ
VOJENSKÉ LE

TYPE APPROVAL
 C. No. **S - 462**

Tímto se osvědčuje, že uvedený výrobek je schválen k použití
 určeným Ministerstvem obrany České republiky.
 This certifies that the mentioned type of article is approved for
 use by the Ministry of Defence of the Czech Republic.

Podatel / Applicant	THT Ostrava CZ, a.s.
Výrobce / Manufacturer	THT Ostrava CZ, a.s.
Název výrobku / Article Designation	Telefonní hadice THTFLEX
Typové označení / Type Designation	LETECKÉ TELEFONNÍ HADICE THTFLEX R1P2E7, THTFLEX, THTFLEX, DF
Technická specifikace / Technical Specification	Technická specifikace pro telefonní hadice THTFLEX
Podmínky schválení / Certification Basis	Předpisy základní úroveň v
Přílohy / Notes	

Podle technické úrovně, výkonosti, vlastností, umístění a pod
 podobnosti dokumentace. Toto osvědčení není součástí seznamu
 osvědčení, které se na jeho základě provádějí. Tento osvědčení je
 platné pouze pro výrobu výrobků, které jsou předmětem
 tohoto osvědčení (akce: potvrzení kvality).

2013-04-15
 Datum vydání / Date of issue
 (rr-mm-dd) - (yy-mm-dd)

ČESKÁ REPUBLIKA

**ÚŘAD PRO OBRANNOU STANDARDIZACI, KATALOGY
 A STÁTNÍ OVĚŘOVÁNÍ JAKOSTI**

vydává podle zákona č. 309/2000 Sb., § 30 odst. 5
OSVĚDČENÍ
 č. 20/7-2014
 pro
THT Ostrava CZ, a.s.
 Mezinárodní letiště Ostrava č.p. 402, 742 51 Mošov
 IČ: 25854542
o shodě systému jakosti s požadavky
ČSN EN ISO 9001:2009
ČSN B51626 (AQAP 2120)
 Rozsah platnosti:
**Výroba telefonových hadic určených pro použití v
 raketovém a speciálním průmyslu.**

Sp. zn.: 17066/2013-23206
 Vyřizuje: OZVM LS Praha 2, Dřevařská 2,
 270 02 Praha 2

Ministerstvo průmyslu a obchodu
 Ekonomický úřad
 110 15 Praha 1 - Staré Město, Na Františku 32
 (dále jen „správní úřad“)

podle § 6 odst. 2 zákona č. 381/1994 Sb., o zajištění výroby a obchodu
 s živnostenským podnikáním (živnostenský zákon), ve znění pozdějších předpisů a zákona č.
 500/2004 Sb., o správní řízení, ve znění pozdějších předpisů, v souladu
 se zákonem č. 100/1988 Sb., o právní moci soudních rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu
 se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se
 zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení
 podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb.,
 o právní moci rozhodnutí a rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského
 zákoníku, v souladu se zákonem č. 173/1999 Sb., o právní moci rozhodnutí a
 rozhodnutí v řízení podle § 259 odst. 2 občanského zákoníku, v

R160

Шланги высокого давления 210 бар / 3000 PSI

Согласно спецификациям:

AS1339

AS604

MIL-H-26633

MIL-H-38360

TSO C75 тип III B – S/P

Titeflex R160 – это лёгкий шланг высокого давления 3000 PSI (207 бар) аэрокосмического назначения.

Шланг состоит из экструдированной гладкой внутренней трубы из ПТФЭ, армированной проволочной оплёткой CRES 304 однослойной – в случае размеров от 04 до 10, или двухслойной – в случае размера 12. Внутренняя труба из ПТФЭ является проводящей и обеспечивает превосходную химическую стойкость в диапазоне температур от 54 °C до +204 °C с неограниченным сроком годности.

Предварительно натянутая оплётка шланга R160 обеспечивает наименьший радиус изгиба среди всех ПТФЭ шлангов высокого давления с металлической оплёткой.

Стандартный материал фитингов – CRES – коррозионностойкая сталь.

Противопожарная защита в соответствии с AS1055, класс A и B, обеспечивается в исполнении шланга TERM160.

Износостойкий вариант шланга доступен в модификации RP160 – см. следующую страницу.

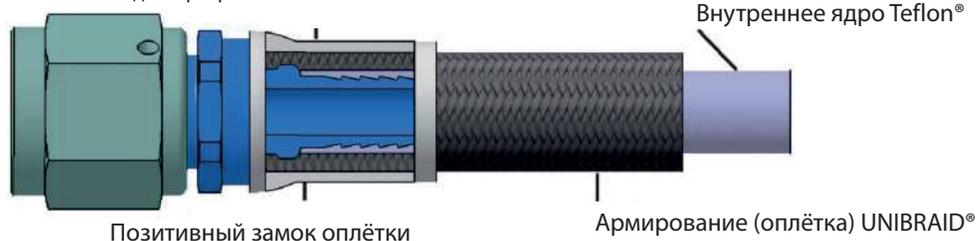
Конструкция шланга

- **Внутренняя труба:** Она состоит из экструдированного порошка Teflon® с нанесением на поверхность слоя углерода. Добавка нанесения углерода перед экструзией обеспечивает хорошую электрическую проводимость. Teflon® – это ПТФЭ (политетрафторэтилен), главными характеристиками которого являются превосходная стойкость к воздействию химических веществ, возможность использования в температурном диапазоне от 54 °C до +204 °C (65 °F до +400 °F) и неограниченный срок хранения.

- **Проволочная оплётка:** Внутренняя труба армирована проволочной оплёткой из нержавеющей стали марки 304. В случае ND 6 (4) вплоть до ND 16 (10) оплётка однослойная, в случае ND 20 (12) оплётка двухслойная.

- **Фитинги** опрессованы на шланг, с применением прогрессивного метода обжима. Фитинги изготовлены из нержавеющей стали (вставка, гайка и втулка). В каталоге указаны определения соединений, связанных с наиболее широко используемыми стандартами, хотя «THT Ostrava CZ» специализируется на разработке специальных фитингов или фитингов, отвечающих другим стандартам.

Фитинг из нерж. стали, опрессованный методом прогрессивного обжима



РАЗМЕР ШЛАНГА	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, [бар]	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МИН.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	МАССА ШЛАНГА /1/ [г/м]	РАДИУС ИЗГИБА (МИН.) /2/ [мм]	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]
4	207	5.4	9.1	9.9	161	38.1	414	1,103	827
6	207	7.6	11.7	12.45	268	63.5	414	965	724
8	207	9.9	14.9	15.62	357	73	414	965	724
10	207	12.6	17.8	18.5	482	82.5	414	827	621
12	207	15.6	24.1	25.15	1 036	98.5	414	827	621

ПРИМЕЧАНИЯ:

/1/ На минимальной длине 300 мм.

/2/ По внутренней стороне изгиба.

Шланги размера от -16 до -24 – по запросу.

R160

Шланги высокого давления 210 бар / 3000 PSI

RP160 – изностостойкий шланг высокого давления

Интегрированная оболочка RP состоит из полиэфирных волокон, непосредственно наплетенных на шланг, которые обеспечивают отличное сцепление с внешней оплёткой.

Основные характеристики:

- Обеспечивает одну из лучших противоизносных защит.
- Устойчив к воздействию растворителей, топлива, гидравлических жидкостей, авиационных антикоррозионных красок и мощных средств.
- Обеспечивает равномерный диаметр при затяжке.
- Рабочая температура: от 54 °C до +150 °C.
- Стойкий проив старения.
- Огнезащитный, не капает.
- Полиэфирный слой не влияет на гибкость шланга.

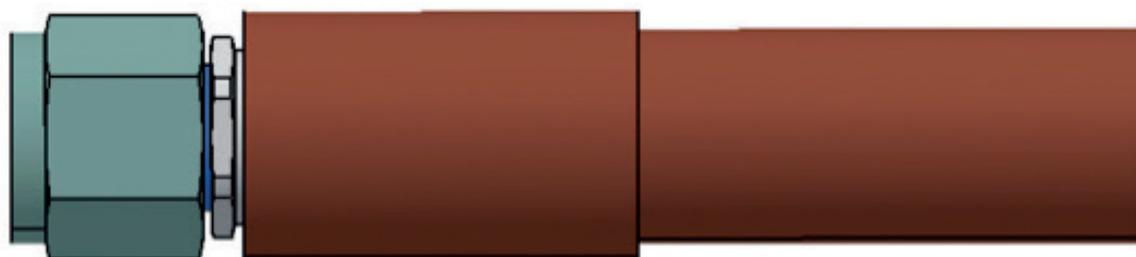


TERM160 – огнестойкий шланг высокого давления

Огнеупорный отформованный шланг TERM160 состоит из шланга R160, на который экструдирован силиконовый композит. Оболочка соответствует стандартам FAA и AS 1055. Эти шланги квалифицированы в соответствии с самыми строгими критериями TSO-C53, TSO-C75 и AS1055, которые требуют стойкости против огня в течение 15 минут при скорости потока 1 x I.D.2 (GPM) *).

Основные характеристики:

- Обеспечивает постоянный и стабильный диаметр для крепления муфты.
- Низкая масса.
- Действует как демпфер вибраций.
- Тесный контакт со шлангом обеспечивает равномерный изгиб и устойчивую гибкость.
- Рабочая температура: от -54 °C до +204 °C.
- Хорошая стойкость к жидкостям.
- Стойкий против старения.



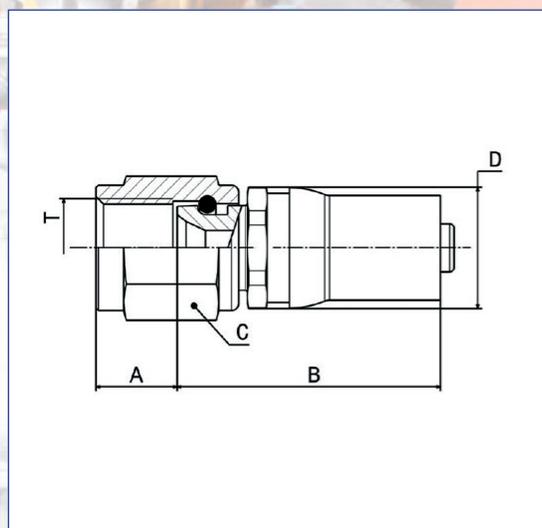
«ТНТ Ostrava CZ» обеспечивает сборки шлангов R160 с различными фитингами. Некоторые образцы приведены на следующих страницах. Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) доступны по запросу

*) G.P.M. = галлоны за минуту.

R160

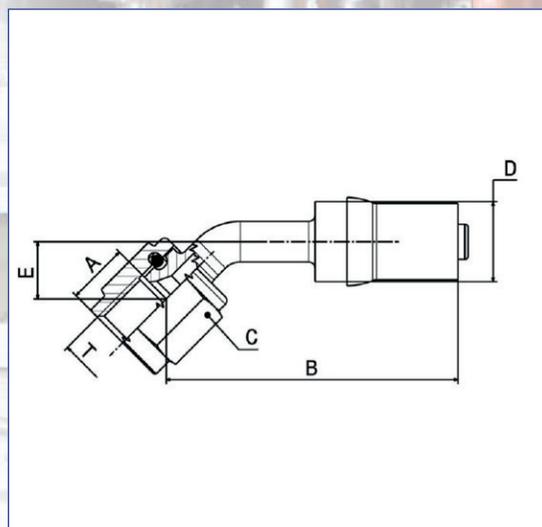
37°- JIS – Фитинги для шлангов с метрическими размерами

ПРЯМОЙ



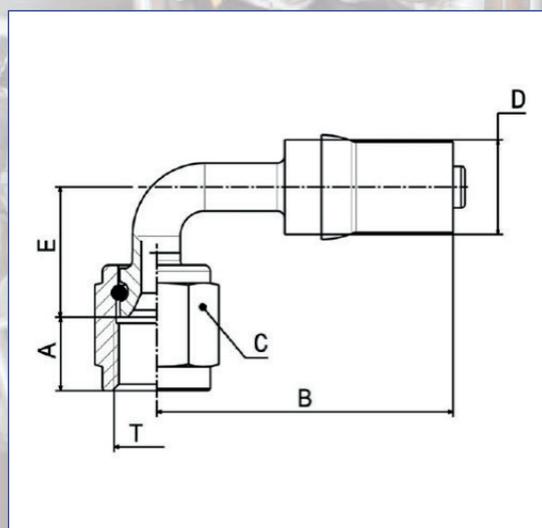
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	R17404	M12x1	8,5	35	17	15,5	N/A
6	R17818	M14x1	8,5	35	19	17,4	N/A
	R18320	M14x1,5	8,5	35	19	17,4	N/A
	R17530	M16x1	9,5	35,5	19	17,4	N/A
	R18135	M18x1,5	11	37	22	20,5	N/A
8	R17531	M18x1,5	11	40	22	24,2	N/A
	R18109	M20x1,5	11	40	24	24,2	N/A
10	R18858	M20x1,5	12,8	44	24	24,2	N/A
	R18111	M22x1,5	13,1	44	27	25,3	N/A
	R17819	M24x1,5	12,8	41	30	30	N/A
12	R18334	M24x1,5	12,8	48	30	33	N/A
	R17817	M27x1,5	14,3	45	32	33	N/A

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	R17478	M12x1	9,4	43,7	17	12,7	9,5
6	R17803	M14x1	8,5		19	15,9	15
	R17481	M16x1	9,5		19	15,9	15,8
	R18146	M18x1,5	11		22	15,9	15,6
8	R17484	M18x1,5	11	56,9	22	20	14,5
	R18263	M20x1,5	11		24	20	16
10	R18861	M20x1,5	12,8		24	25	18
	R17487	M22x1,5	12,4	70	27	25	16,3
	R18264	M24x1,5	12,8		30	25	18,4

КОЛЕНО 90°



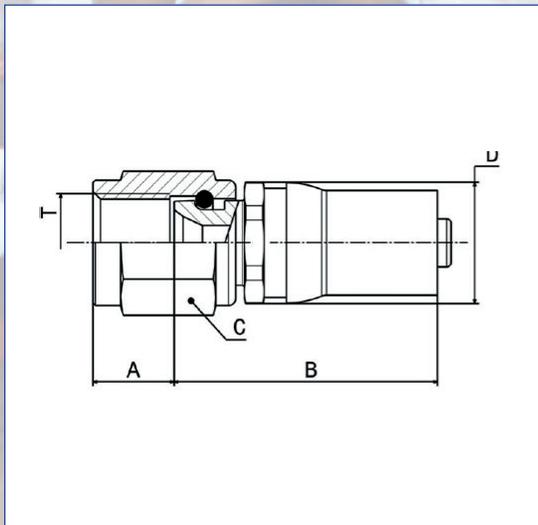
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	R17808	M12x1	9,5		17	12,7	22,5
6	R17807	M14x1	8,5		19	15,9	27
	R17424	M16x1	9,5		19	15,9	26,1
	R18149	M18x1,5	11		22	15,9	27,6
	R18152	M22x1,5	13,1		27	15,9	34,3
8	R17427	M18x1,5	11	50	22	20	28,7
	R18110	M20x1,5	11,1		24	20	28,1
10	R18864	M20x1,5	12,8		24	25	35
	R17430	M22x1,5	12,4	60	27	25	32,5
	R18265	M24x1,5	12,8		30	25	36,8
12	R17806	M27x1,5	14,3		32		40

Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) – по запросу.

R160

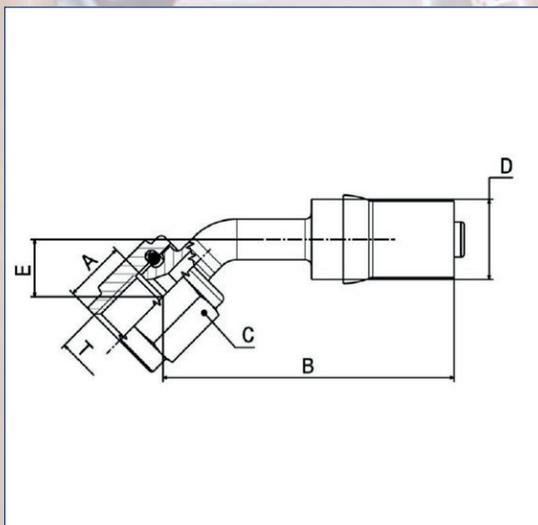
38°- AS1708 – Фитинги для шлангов с дюймовыми размерами

ПРЯМОЙ



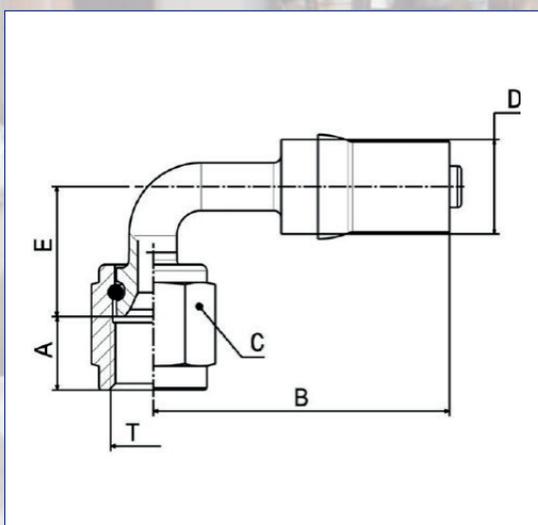
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	Y40004-72	7/16-20	9,4	33	14,3	13,9	N/A
6	Y40006-72	9/16-18	9,5	37,2	17,5	17,4	N/A
8	Y40008-72	3/4-16	11,1	40,8	22,2	20,5	N/A
10	Y40010-72	7/8-14	13,1	42,4	25,4	23,6	N/A
12	Y40012-72	1.1/16-12	14,3	48,4	31,7	30,3	N/A

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	Y40104-72	7/16-20	9,4	47,3	14,3	12,7	8.8
6	Y40106-72	9/16-18	9,5	50,8	17,5	15,9	12.0
8	Y40108-72	3/4-16	11,1	57,2	22,2	19	14.5
10	Y40110-72	7/8-14	13,1	63,2	25,4	22,2	16.3
12	Y40112-72	1.1/16-12	14,3	73,4	31,7	28,6	17.3

КОЛЕНО 90°

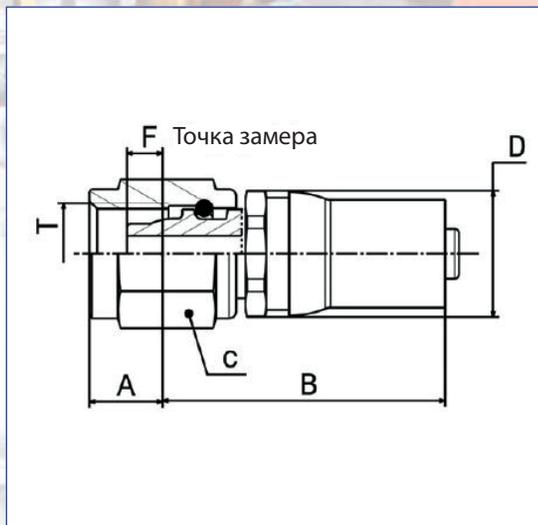


Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	Y40204-72	7/16-20	9,4	37,1	14,3	12,7	16.3
6	Y40206-72	9/16-18	9,5	45	17,5	15,9	22.6
8	Y40208-72	3/4-16	11,1	49	22,2	19	28.1
10	Y40210-72	7/8-14	13,1	59,4	25,4	22,2	32.5
12	Y40212-72	1.1/16-12	14,3	68,3	31,7	28,6	35.7

R160

Фитинги NAS1760 для шлангов с дюймовыми размерами

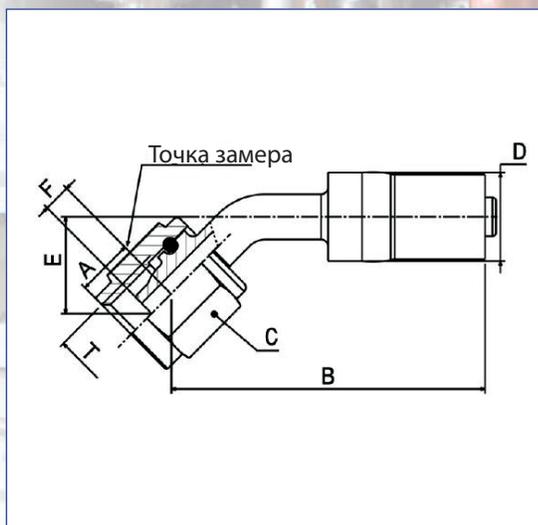
ПРЯМОЙ



Совместимые с AS33514/AS33515 и AS4375/AS4377

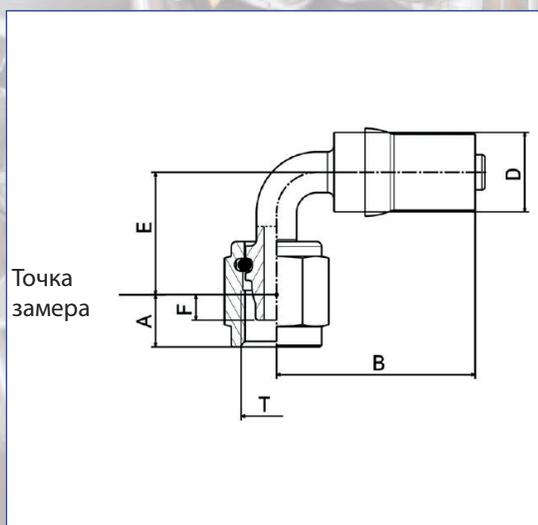
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	Y40404-72	7/16-20	9,4	33	14,3	13,9	3,94
6	Y40406-72	9/16-18	9,5	37,2	17,5	17,4	4,17
8	Y40408-72	3/4-16	11,1	40,8	22,2	20,5	4,80
10	Y40410-72	7/8-14	13,1	42,4	25,4	23,6	5,11
12	Y40412-72	1.1/16-12	14,3	48,4	31,7	30,3	5,79

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	Y40504-72	7/16-20	6,7	42,3	16	12,7	2,79
6	Y40506-72	9/16-18	8,5	49,3	21	15,9	2,95
8	Y40508-72	3/4-16	9,2	51	22	19	3,38
10	Y40510-72	7/8-14	8,9	53,7	27	22,2	3,63
12	Y40512-72	1.1/16-12	9,1	63,2	32	28,6	4,11

КОЛЕНО 90°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
4	Y40604-72	7/16-20	8,1	31,11	14,3	12,7	3,94
6	Y40606-72	9/16-18	8,3	40,07	17,5	15,9	4,17
8	Y40608-72	3/4-16	9,3	47,27	22,2	19	4,80
10	Y40610-72	7/8-14	10	58,07	25,4	22,2	5,11
12	Y40612-72	1.1/16-12	10,7	65,92	31,7	28,6	5,79

Fittings of other dimensions and/or standards (GOST, OST, DIN, MON) on request.



R267

Шланги среднего давления 70 бар / 1000 PSI гофрированные

Согласно спецификациям:

SAE AS620

ISO 7313

TSO C53a тип A для масляных и топливных систем

TSO C75 тип 11A-S/P для гидравлических систем

TSO C53a тип C, TSO C75 тип IIA-S/P-F и AS1055 тип IIa и тип IIb, Класс A и B

Класс A и B для отформованных сборок шлангов в исполнении RM267, RF267

Titeflex R267 – это шланг низкого давления из ПТФЭ специального назначения для авиационно-космической промышленности.

Шланг состоит из витой (свёрнутая лента) внутренней трубы из ПТФЭ, армированной одним слоем проволочной оплётки из коррозионностойкой стали марки CRES 304. Витая внутренняя труба позволяет сборкам шлангов R267 изгибаться до меньшего радиуса изгиба, с меньшим усилием, чем шланги из ПТФЭ с гладкой внутренней поверхностью подобного диаметра.

Стандартные фитинги изготовлены из CRES (коррозионностойкой стали).

Рабочее давление в диапазоне от 1000 PSI (69 бар) для меньших диаметров до 250 PSI (17 Bar) в случае больших диаметров.

Противопожарная защита согласно AS1055 класса A и B обеспечивается в исполнении шланга RF267.

Износостойкий вариант шланга доступен в исполнении RP267 – см. следующую страницу.

Hose construction

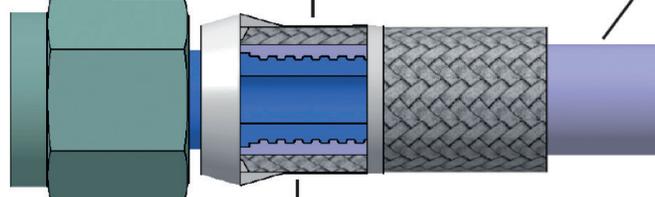
- **Внутренняя труба:** Оно состоит из лент, намотанных вокруг спиральной матрицы. Первый слой представляет собой ленту из материала Teflon® с углеродным покрытием. Добавление углеродного покрытия обеспечивает хорошую электрическую проводимость. Вторая лента толще и состоит только из тефлона. Наконец, последняя лента состоит из шёлковой ткани, смешанной с тефлоном. Teflon® – это ПТФЭ (политетрафторэтилен), основными характеристиками которого являются отличная стойкость к воздействию химических веществ, возможность применения в диапазоне температур от -54 °C до +204 °C и неограниченный срок хранения.

- **Армирование:** Внутренняя труба армирована проволочной оплёткой из нержавеющей стали марки 304. Армирование состоит из одного слоя оплётки, которая в комбинации с витым внутренним ядром представляет хороший компромисс между прочностью давления, низкой массой и гибкостью.

- **Фитинги** опрессованы на шланг, с применением метода прогрессивного обжима. Фитинги (вставка, гайка и втулка) изготовлены из нержавеющей стали. В каталоге указаны определения соединений, связанных с наиболее широко используемыми стандартами, хотя «THT Ostrava CZ» специализируется на разработке специальных фитингов или фитингов, отвечающих другим стандартам.

Фитинг из нерж. стали, опрессованный методом прогрессивного обжима

Внутреннее ядро Teflon®



Позитивный замок оплётки

РАЗМЕР ШЛАНГА	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, [бар]	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МИН.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	МАССА ШЛАНГА /1/ [г/м]	РАДИУС ИЗГИБА (МИН.) /2/ [мм]	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]
10	69	15.7	21.2	22	327	76.2	138	711	241
12	69	19.9	26.5	27.3	402	95.3	138	711	241
16	69	25.4	32	33	536	127	138	558	241
20	69	31.5	38.4	39.2	716	158.8	138	406	241
24	52	38.1	44.8	45.7	908	190.5	103	305	207
32	17	50.4	58	59.1	1 444	254	34	217	69

ПРИМЕЧАНИЯ:

/1/ На минимальной длине 300 мм.

/2/ По внутренней стороне изгиба.

Шланги размера от -4 до -8 – по запросу.

Изображен шланг размера 8. Фактическая конструкция шланга изменяется в зависимости от размера.

R267

Шланги среднего давления 70 бар / 1000 PSI гофрированные

RP267 – изностостойкий шланг среднего давления

Интегрированная оболочка RP состоит из полиэфирных волокон, непосредственно наплетенных на шланг, которые обеспечивают отличное сцепление с внешней оплёткой.

Основные характеристики:

- Обеспечивает одну из лучших противоизносных защит.
- Устойчив к воздействию растворителей, топлива, гидравлических жидкостей, авиационных антикоррозионных красок и моющих средств.
- Обеспечивает равномерный диаметр при затяжке.
- Рабочая температура: от 54 °C до +150 °C.
- Стойкий против старения.
- Огнезащитный
- Полиэфирный слой не влияет на гибкость шланга.

RF267 (RM267) – огнестойкий шланг среднего давления

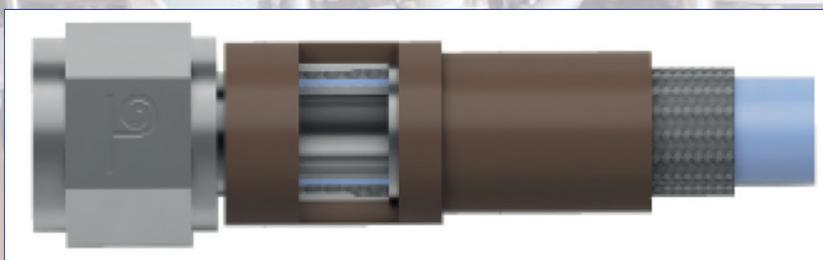
Огнеупорные отформованные шланги RF267, RM267 состоят из шланга R267, на который экструдирован силиконовый композит. Оболочка соответствует стандартам FAA и AS 1055. Эти шланги квалифицированы в соответствии с самыми строгими критериями TSO-C53, TSO-C75 и AS1055, которые требуют стойкости против огня в течение 15 минут при скорости потока 1 x I.D.2 (GPM) *).

Инновационная технология сборки: силиконовый слой шланга типа RF отделяется от концов шланга и отгибается назад. Затем, после опрессовки фитинга и окончательной проверки, его натягивают обратно на шланг с обжимной шейкой, на поверхность которых был предварительно нанесен силикон.

Силиконовый манжет, тип RM может быть удалён со шланга в зоне обжима, а затем, после опрессовки и окончательной проверки, защищенную область закрывают отформованным силиконовым манжетом.

Основные характеристики:

- Обеспечивает постоянный и стабильный диаметр для крепления муфты.
- Низкая масса.
- Действует как демпфер вибраций.
- Тесный контакт со шлангом обеспечивает равномерный изгиб и устойчивую гибкость.
- Рабочая температура: от -54 °C до +204 °C.
- Хорошая стойкость к жидкостям.
- Стойкий против старения.



Спецификации шлангов R267/RP267/RF267

РАЗМЕР ШЛАНГА	№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАКС. ММ	МАССА г/м	НЕРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАНЖЕТА ММ	ДЛИНА МАНЖЕТА ММ
10	R267	21,97	327		
	RP267	24,00	387		
	RF267	30,58	744	32,8	31,8
12	R267	27,31	402		
	RP267	29,46	469		
	RF267	35,33	893	40,6	35,6
16	R267	33,02	536		
	RP267	35,13	624		
	RF267	38,96	1027	43,4	38,1

РАЗМЕР ШЛАНГА	№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАКС. ММ	МАССА г/м	НЕРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАНЖЕТА ММ	ДЛИНА МАНЖЕТА ММ
20	R267	39,17	716		
	RP267	41,33	813		
	RF267	44,86	1250	49,8	44,5
24	R267	45,72	908		
	RP267	48,90	1031		
	RF267	51,21	1458	57,4	50,8
32	R267	59,06	1444		
	RP267	61,09	1589		
	RM267	65,13	2232	66,3	73,0

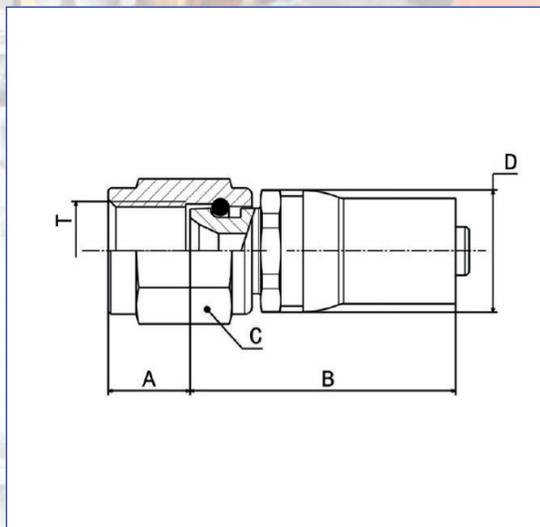
«THT Ostrava CZ» производит сборки шлангов R267 с различными фитингами. Некоторые примеры представлены на следующих страницах. Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) доступны по запросу.

*) G.P.M. = галлоны за минуту.

R267

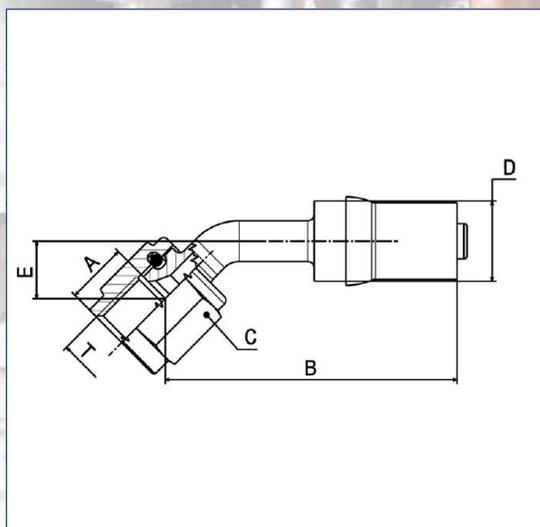
37°- JIS – Фитинги для шлангов с метрическими размерами

ПРЯМОЙ



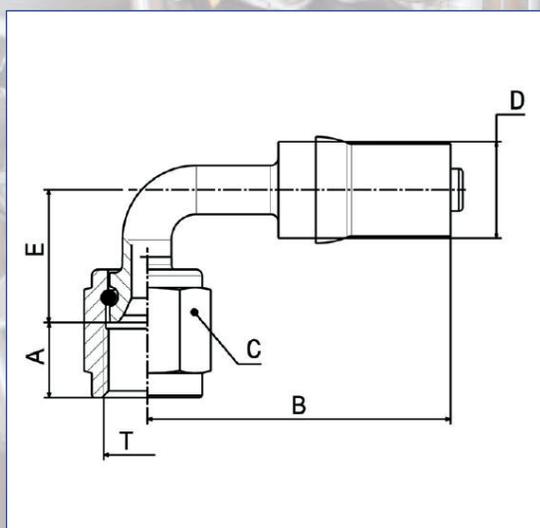
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	R17851	M24x1,5	12,7	40	30	29,7	N/A
	R17856	M27x1,5	14,3	42	32	32	N/A
12	R17853	M27x1,5	14,3	44	32	35	N/A
	R17854	M28x1,5	14,3	44	32	35	N/A
	R17852	M33x2	15,2	45	38	39,6	N/A
16	R18262	M28x1,5	14,3	45	32	38	N/A
	R17855	M30x1,5	15	45	36	38	N/A
	R17857	M33x2	15,2	45	38	41,8	N/A
	R17861	M39x2	15,7	46	46	45	N/A
20	R17859	M39x2	15,7	58,3	46	45	N/A
24	R17860	M48x2	19,4	58,3	54	58	N/A

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	R17836	M24x1,5	12,7	61,5	30	24,1	16,3
	R17841	M27x1,5	14,3	61,5	32	24,1	17,2
12	R17837	M33x2	15,2	70,4	38	32,5	18,6
16	R17842	M33x2	15,2	77,5	38	37,3	22
20	R19395-20	M39x2	15,7		46	43,2	25
24	R19395-24	M48x2	19,4		54	50,8	27

КОЛЕНО 90°



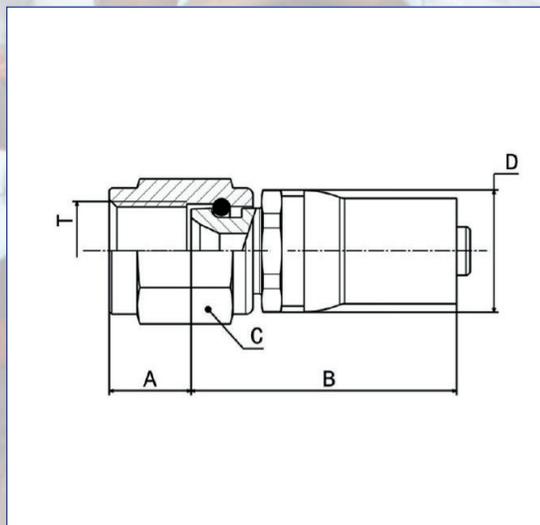
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	R17835	M24x1,5	12,7	50,8	30	24,1	32,5
	R18319	M27x1,5	14,3	50,8	32	24,1	35,7
12	R17834	M27x1,5	14,3	64,3	32	32,5	35,7
	R17838	M33x2	15,2	64,3	38	32,5	37,5
16	R17845	M33x2	15,2	72,9	38	37,3	48
20	R19397-20	M39x2	15,7		46	43,2	53,8
24	R19397-24	M48x2	19,4		54	50,8	60,5

Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) – по запросу.

R267

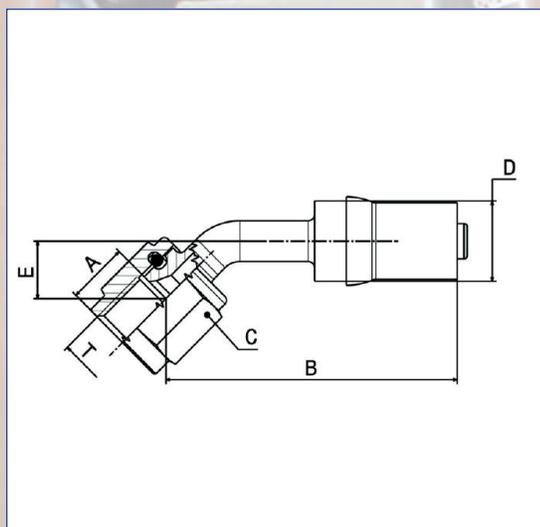
38°- AS1708 – Фитинги для шлангов с дюймовыми размерами

ПРЯМОЙ



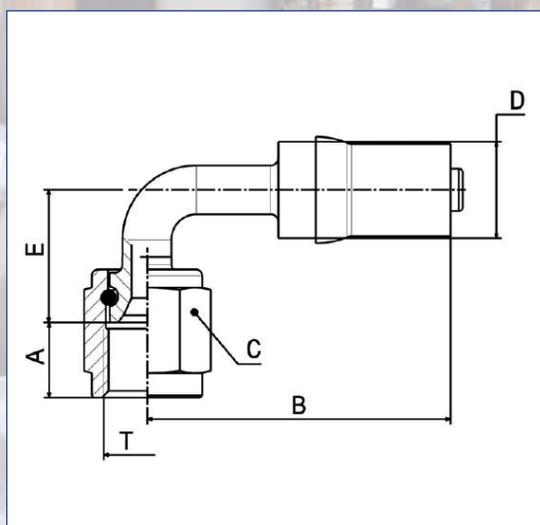
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	Y40010-39	.8750-14	13.1	40.1	25.4	24.1	N/A
12	Y40012-39	1.0625-12	14.3	44.2	31.8	32.5	N/A
16	Y40016-39	1.3125-12	15.7	45.5	38.1	37.3	N/A
20	Y40020-25	1.6250-12	15.7	58.3	46.0	43.2	N/A
24	Y40024-25	1.8750-12	19.4	58.3	54.0	50.8	N/A
32	Y40032-25	2.5000-12	23.8	75.4	69.9	64.0	N/A

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	Y40110-39	.8750-14	13.1	61.5	25.4	24.1	16.3
12	Y40112-39	1.0625-12	14.3	70.4	31.8	32.5	17.3
16	Y40116-39	1.3125-12	15.7	77.5	38.1	37.3	20.1
20	Y40120-25	1.6250-12	15.7	91.6	46.0	43.2	23.6
24	Y40124-25	1.8750-12	19.4	100.2	54.0	50.8	26.7
32	Y40132-25	2.5000-12	23.8	123.1	69.9	65.0	33.4

КОЛЕНО 90°

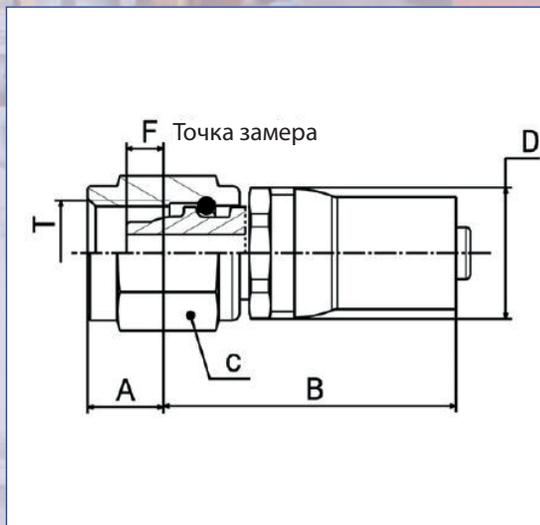


Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	Y40210-39	.8750-14	13.1	50.8	25.4	24.1	32.5
12	Y40212-39	1.0625-12	14.3	64.3	31.8	32.5	35.7
16	Y40216-39	1.3125-12	15.7	72.9	38.1	37.3	43.4
20	Y40220-39	1.6250-12	15.7	86.2	46.0	43.2	51.9
24	Y40224-39	1.8750-12	19.4	92.8	54.0	50.8	60.0
32	Y40232-39	2.5000-12	23.8	119.1	69.9	64.9	77.0

R267

Фитинги NAS1760 для шлангов с дюймовыми размерами

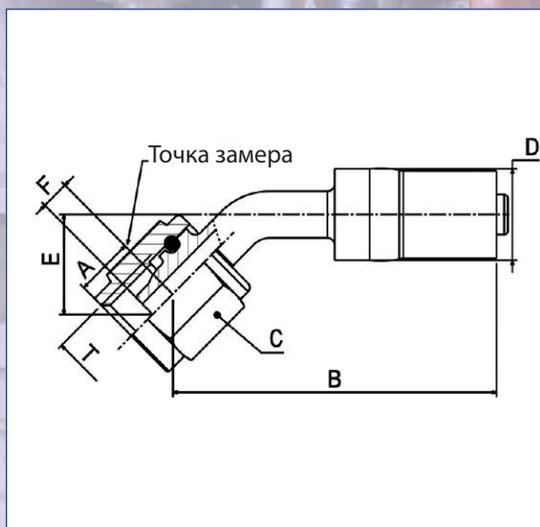
ПРЯМОЙ



Совместимые с AS33514/AS33515 и AS4375/AS4377

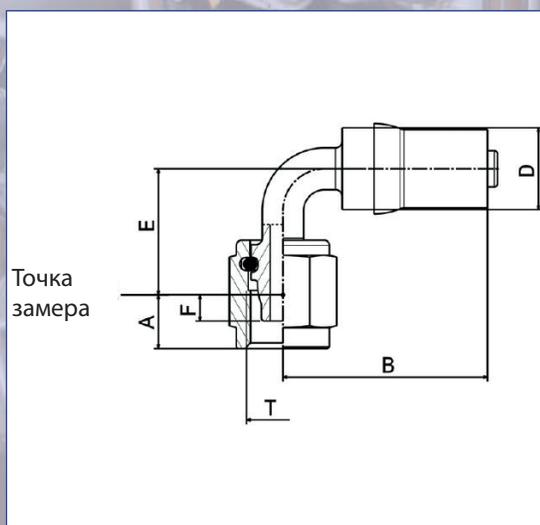
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	Y40410-30	.8750-14	10.1	43.4	25.4	24.1	NA
12	Y40412-30	1.0625-12	10.7	48.0	31.8	32.5	NA
16	Y40416-30	1.3125-12	10.8	50.8	38.1	37.3	NA
20	Y40420-30	1.6250-12	11.5	62.9	46.0	43.2	NA
24	Y40424-30	1.8750-12	11.4	66.7	54.0	50.8	NA
32	Y40432-30	2.5000-12	7.9	82.8	69.9	*	NA

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	Y40510-30	.8750-14	10.1	64.5	25.4	24.1	18.7
12	Y40512-30	1.0625-12	10.7	72.9	31.8	32.5	18.7
16	Y40516-30	1.3125-12	10.8	81.0	38.1	37.3	23.8
20	Y40520-30	1.6250-12	11.5	94.0	46.0	43.2	26.7
24	Y40524-30	1.8750-12	11.4	102.4	54.0	50.8	32.4

КОЛЕНО 90°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
10	Y40610-30	.8750-14	10.1	55.6	25.4	24.1	35.8
12	Y40612-30	1.0625-12	10.7	66.3	31.8	32.5	37.7
16	Y40616-30	1.3125-12	10.8	77.0	38.1	37.3	48.6
20	Y40620-30	1.6250-12	11.5	86.4	46.0	43.2	56.4
24	Y40624-30	1.8750-12	11.4	93.0	54.0	50.8	68.3

Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) – по запросу.



R101

Шланги среднего давления 105 бар / 1500 PSI

Согласно спецификациям:

MIL-DTL-25579

SAE AS1946

MIL-DTL-27267

MS8005 и MS8006

TSO C53a для применения в смазочных и топливных системах

TSO C75 для применения в гидравлических системах

AS1055 тип IIa и тип IIb, Класс A и B для шлангов в исполнениях TERM101 и RF101.

Авиационный шланг среднего давления, квалифицированный согласно AS1946 и MIL DTL 25579. Шланг состоит из экструдированной гладкой внутренней трубы из ПТФЭ, армированной проволоочной оплёткой CRES 304 однослойной – в случае размеров от 04 до 12, и двухслойной (Z) – в случае размеров от 16 до 24.

Диапазон рабочего давления от 1500 PSI (104 бар) для малых диаметров до 1000 PSI (69 бар) для наибольших диаметров. Компания «Titeflex» предлагает также специальные малые диаметры, не указанные в AS1946: размер 03. ПТФЭ обеспечивает превосходную химическую стойкость в диапазоне температур от 54 °C до +232 °C, с неограниченным сроком годности.

Стандартный материал фитингов – CRES – коррозионностойкая сталь.

Противопожарная защита в соответствии с AS1055, класс A и B обеспечивается в исполнении шланга TERM101.

Износостойкий вариант шланга доступен в исполнении RP101 – см. следующую страницу.

Конструкция шланга

- **Внутренняя труба:** Она состоит из экструдированного порошка Teflon® с нанесением на поверхность слоя углерода. Добавка нанесения углерода перед экструзией обеспечивает хорошую электрическую проводимость. Teflon® – это ПТФЭ (политетрафторэтилен), главными характеристиками которого являются превосходная стойкость к воздействию химических веществ, возможность использования в температурном диапазоне от 54 °C до +232 °C и неограниченный срок хранения.

- **Армирование:** Внутренняя труба армирована проволоочной оплёткой из нержавеющей стали марки 304. В случае ND 4 (2 1/2) вплоть до ND 20 (12) оплётка однослойная, в то время как в случае ND 25 (16) вплоть до ND 40 (24) оплётка двухслойная (обозначение с буквой Z в конце).

- **Фитинги** опрессованы на шланг, с применением прогрессивного метода обжима. Фитинги изготовлены из нержавеющей стали (вставка, гайка и втулка). В каталоге указаны определения соединений, связанных с наиболее широко используемыми стандартами, хотя «THT Ostrava CZ» специализируется на разработке специальных фитингов или фитингов, отвечающих другим стандартам.



РАЗМЕР ШЛАНГА	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, [бар]	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МИН.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	МАССА ШЛАНГА /1/ [г/м]	РАДИУС ИЗГИБА (МИН.) /2/ [мм]	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	HIGH TEMP BURST (min) bar
3	103	2.79	5.9	7.2	89	51	207	711	827	483
4	103	4.8	7.7	8.7	125	51	207	711	827	483
5	103	5.97	9.3	10.3	143	51	207	711	689	448
6	103	7.87	11.2	11.91	179	102	207	711	621	448
8	103	9.93	13.9	14.86	232	117	207	711	552	414
10	103	12.32	16.3	17.45	304	140	207	711	483	379
12	69	15.62	19.5	20.62	353	165	138	508	345	241

ПРИМЕЧАНИЯ:

/1/ На минимальной длине 300 мм.

/2/ По внутренней стороне изгиба.

Шланги размера от -16 до -24 – по запросу.

R101

Шланги среднего давления 105 бар / 1500 PSI

RP101 – Износостойкие шланги среднего давления

Интегрированная оболочка RP состоит из полиэфирных волокон, непосредственно наплетенных на шланг, которые обеспечивают отличное сцепление с внешней оплёткой.

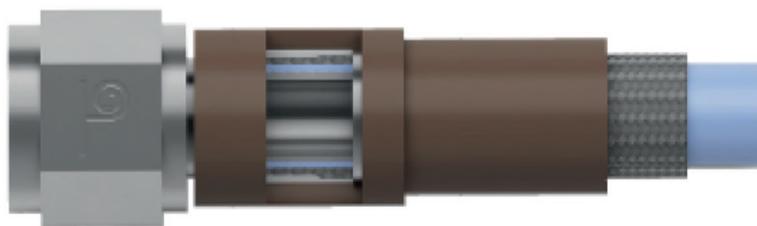
Основные характеристики:

- Обеспечивает одну из лучших противоизносных защит.
- Устойчив к воздействию растворителей, топлива, гидравлических жидкостей, авиационных антикоррозионных красок и моющих средств.
- Обеспечивает равномерный диаметр при затяжке.
- Рабочая температура: от 54 °C до +150 °C.
- Стойкий проив старения.
- Огнезащитный.
- Полиэфирный слой не влияет на гибкость шланга.

TERM101 – огнестойкий шланг среднего давления

Огнеупорный отформованный шланг TERM101 состоит из шланга R101, на который экструдирован силиконовый композит. Оболочка соответствует стандартам FAA и AS 1055. Эти шланги квалифицированы в соответствии с самыми строгими критериями TSO-C53, TSO-C75 и AS1055, которые требуют стойкости против огня в течение 15 минут при скорости потока 1 x I.D.2 (GPM) *).

Инновационная технология сборки: силиконовый слой шланга типа TERM отделяется от концов шланга и отгибается назад. Затем, после опрессовки фитинга и окончательной проверки, его натягивают обратно на шланг с обжимной шейкой, на поверхность которых был предварительно нанесен силикон.



Основные характеристики:

- Обеспечивает постоянный и стабильный диаметр для крепления муфты.
- Низкая масса.
- Действует как демпфер вибраций.
- Тесный контакт со шлангом обеспечивает равномерный изгиб и устойчивую гибкость.
- Рабочая температура: от -54 °C до +204 °C.
- Хорошая стойкость к жидкостям.
- Стойкий против старения.

Спецификации шлангов R101/RP101/TERM101

РАЗМЕР ШЛАНГА	№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАКС. ММ	МАССА г/м	НЕРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАНЖЕТА ММ	ДЛИНА МАНЖЕТА ММ
4	R101	8,7	125		
	RP101	10,9	144		
	TERM101	16,3	274	18,5	20,1
5	R101	10,3	143		
	RP101	12,7	153		
	TERM101	17,9	318	20,6	22,3
6	R101	11,91	179		
	RP101	14,2	189		
	TERM101	19,5	372	22,9	23,9

РАЗМЕР ШЛАНГА	№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАКС. ММ	МАССА г/м	НЕРУЖНЫЙ ДИАМЕТР МАНЖЕТА ММ	ДЛИНА МАНЖЕТА ММ
8	R101	14,86	232		
	RP101	16,9	253		
	TERM101	22,6	475	25,9	26,4
10	R101	17,45	304		
	RP101	19,6	320		
	TERM101	25,8	606	29,5	27,9
12	R101	20,62	353		
	RP101	22,5	406		
	TERM101	29,0	729	33,3	32,3

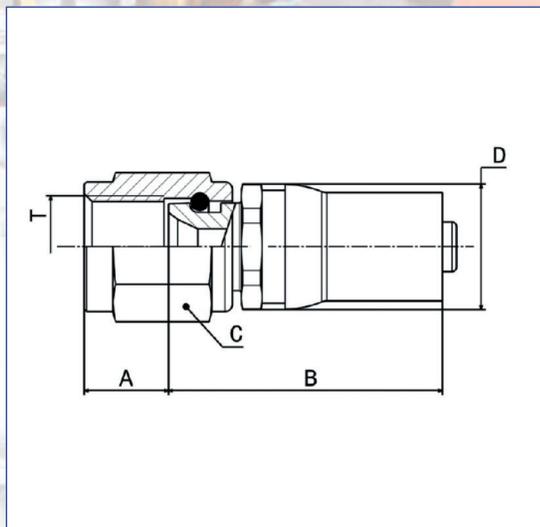
«THT Ostrava CZ» производит сборки шлангов R267 с различными фитингами. Некоторые примеры представлены на следующих страницах. Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) доступны по запросу.

*) G.P.M. = галлоны за минуту.

R101

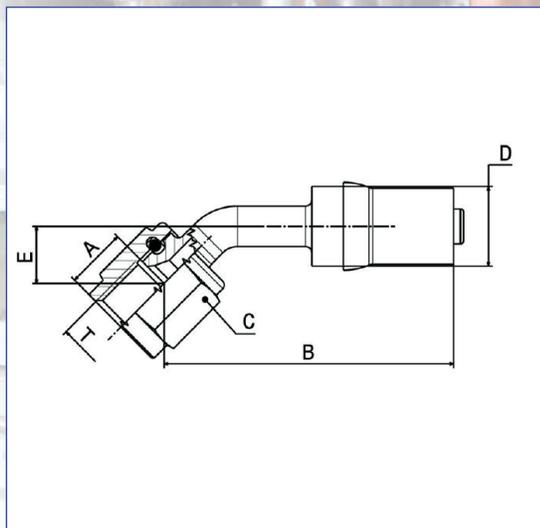
38°- AS1708 – Фитинги для шлангов с дюймовыми размерами

ПРЯМОЙ



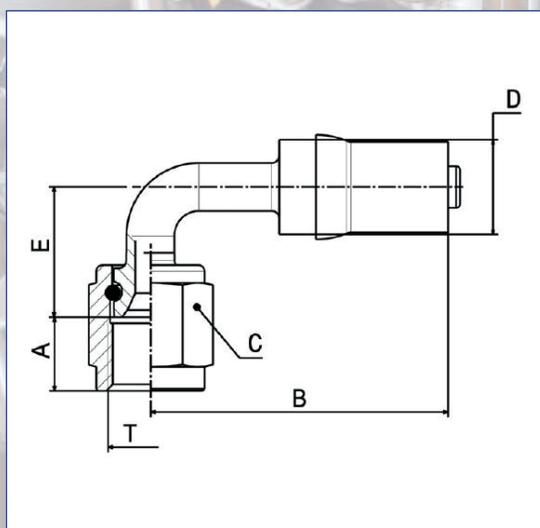
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40004-50	.4375-20	9.4	28.3	14.3	14.0	N/A
05	Y40005-50	.5000-20	9.5	29.8	15.9	16.0	N/A
06	Y40006-9	.5625-18	9.5	33.3	17.5	17.8	N/A
08	Y40008-9	.7500-16	11.1	37.3	22.2	21.1	N/A
10	Y40010-9	.8750-14	13.1	39.9	25.4	24.6	N/A
12	Y40012-9	1.0625-12	14.3	43.9	31.8	29.7	N/A

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40104-50	.4375-20	9.4	35.7	14.3	14.0	8.8
05	Y40105-50	.5000-20	9.5	40.0	15.9	16.0	10.5
06	Y40106-12	.5625-18	9.5	48.0	17.5	17.8	12.0
08	Y40108-12	.7500-16	11.1	55.6	22.2	21.1	14.5
10	Y40110-12	.8750-14	13.1	61.2	25.4	24.6	16.3
12	Y40112-12	1.0625-12	14.3	69.9	31.8	29.7	17.3

КОЛЕНО 90°

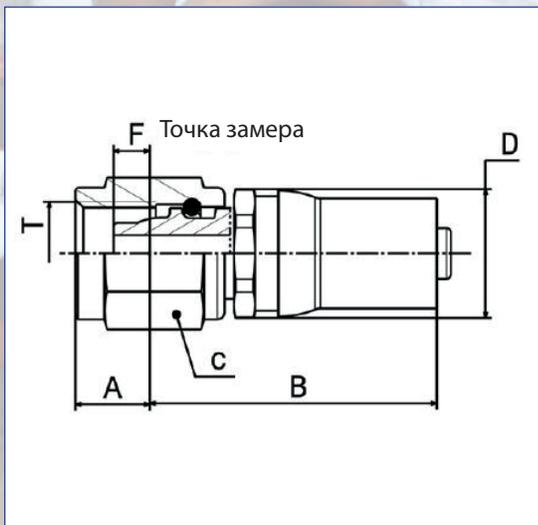


Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40204-50	.4375-20	9.4	32.1	14.3	14.0	16.3
05	Y40205-50	.5000-20	9.5	33.5	15.9	16.0	19.6
06	Y40206-12	.5625-18	9.5	41.4	17.5	17.8	21.9
08	Y40208-12	.7500-16	11.1	48.0	22.2	21.1	26.3
10	Y40210-12	.8750-14	13.1	52.3	25.4	24.6	32.5
12	Y40212-12	1.0625-12	14.3	64.0	31.8	29.7	35.7

R101

Фитинги NAS1760 для шлангов с дюймовыми размерами

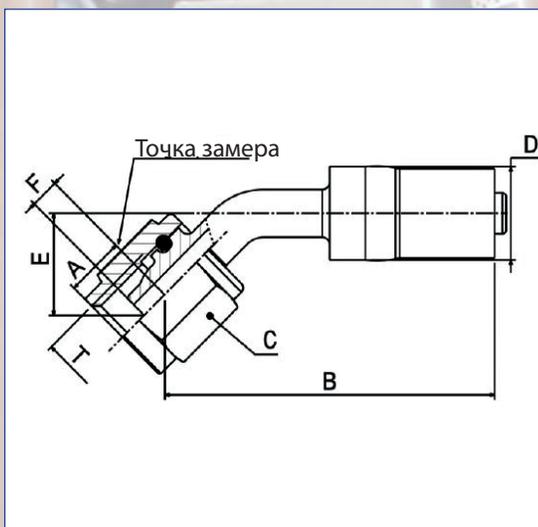
ПРЯМОЙ



Совместимые с AS33514/AS33515 и AS4375/AS4377

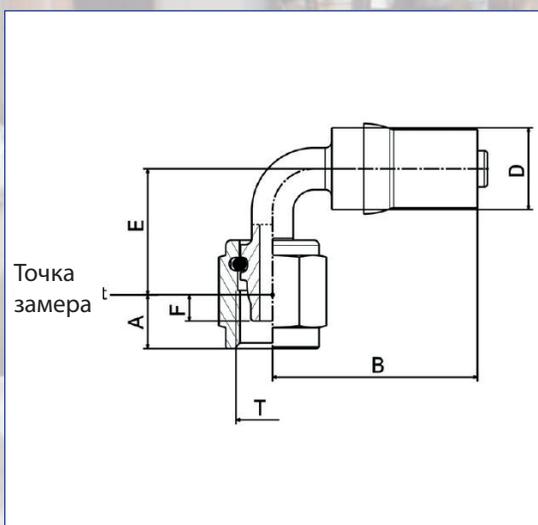
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40404-50	.4375-20	8.1	29.6	14.3	14.0	N/A
05	Y40405-50	.5000-20	7.9	31.2	15.9	16.0	N/A
06	Y40406-15	.5625-18	8.3	34.5	17.5	17.8	N/A
08	Y40408-15	.7500-16	9.3	39.4	22.2	21.1	N/A
10	Y40410-15	.8750-14	10.1	43.2	25.4	24.6	N/A
12	Y40412-15	1.0625-12	10.7	47.8	31.8	29.7	N/A

КОЛЕНО 45°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40504-50	.4375-20	8.1	40.3	14.3	14.0	10.6
05	Y40505-50	.5000-20	7.9	41.1	15.9	16.0	11.7
06	Y40506-15	.5625-18	8.3	51.6	17.5	17.8	13.8
08	Y40508-15	.7500-16	9.3	57.4	22.2	21.1	15.3
10	Y40510-15	.8750-14	10.1	66.0	25.4	24.6	18.7
12	Y40512-15	1.0625-12	10.7	74.7	31.8	29.7	18.7

КОЛЕНО 90°



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40604-50	.4375-20	8.1	30.6	14.3	14.0	18.9
05	Y40605-50	.5000-20	7.9	33.5	15.9	16.0	21.3
06	Y40606-15	.5625-18	8.3	43.2	17.5	17.8	25.3
08	Y40608-15	.7500-16	9.3	49.5	22.2	21.1	29.2
10	Y40610-15	.8750-14	10.1	57.4	25.4	24.6	35.8
12	Y40612-15	1.0625-12	10.7	67.3	31.8	29.7	37.7

R270

Шланги низкого давления 21 бар / 300 PSI витые

Согласно спецификациям:

AS1227 класс 2

Совместимые с требованиями FDA (Управление по продовольствию и медикаментам – США) по применению в системах с питьевой водой.

Соответствует требованиям FAA (Федеральное авиационное управление – США) по оборудованию кабин.

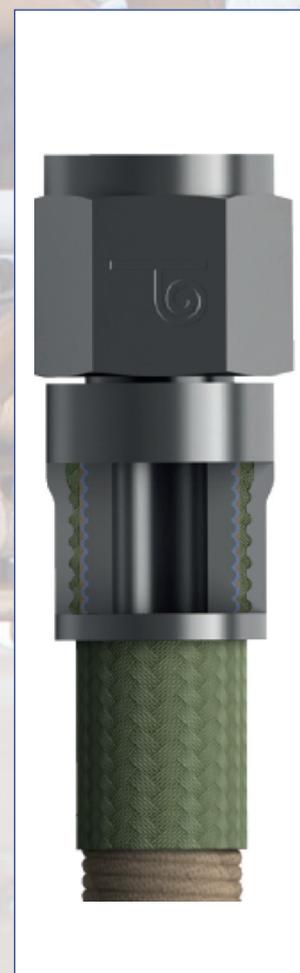
Titeflex R270 – шланг низкого давления из ПТФЭ с неметаллической оплёткой специального аэрокосмического назначения. Шланг состоит из витой (свёрнутая лента) внутренней трубы из ПТФЭ, подобно шлангу R270, за исключением того, что R270 армирован оплёткой из материала Nomex® вместо CRES (коррозионностойкая сталь). Эта конструкция обеспечивает исключительно малый радиус изгиба и низкую массу. Стандартные фитинги из алюминия. Рабочее давление в диапазоне от 300 PSI (21 бар) в случае меньших диаметров и до 200 PSI (14 бар) в случае больших диаметров. Противопожарную защиту согласно стандарту AS1055 класса A обеспечивает противопожарная оболочка согласно AS1072. К наиболее распространённым применениям шлангов R270 относятся кислородные дыхательные системы и системы циркулирования жидкостей для охлаждения электроники.

Конструкция шланга

- **Внутренняя труба:** Она состоит из лент, намотанных вокруг спиральной матрицы. Первый слой представляет собой ленту из материала Teflon® с углеродным покрытием. Добавление углеродного покрытия обеспечивает хорошую электрическую проводимость. Вторая лента толще и состоит только из тефлона. Наконец, последняя лента состоит из шёлковой ткани, смешанной с тефлоном. Teflon® – это ПТФЭ (политетрафторэтилен), основными характеристиками которого являются отличная стойкость к воздействию химических веществ, возможность применения в диапазоне температур от -54 °C до +135 °C и неограниченный срок хранения.

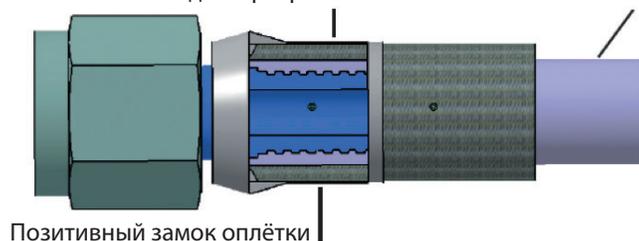
- **Армирование:** Внутренняя труба армирована оплёткой из зелёных нейлоновых волокон из материала Nomex®. Армирование состоит из одного слоя оплётки, которая в комбинации с витой внутренней трубой представляет хороший компромисс между очень низкой массой и хорошей гибкостью.

- **Фитинги** опрессованы на шланг, с применением метода прогрессивного обжима. Фитинги (вставка, гайка и втулка) изготовлены либо из нержавеющей стали, либо из алюминиевого сплава. В каталоге указаны определения соединений, связанных с наиболее широко используемыми стандартами, хотя «THT Ostrava CZ» специализируется на разработке специальных фитингов или фитингов, отвечающих другим стандартам.



Фитинг из нерж. стали, опрессованный методом прогрессивного обжима

Внутреннее ядро Teflon®



Позитивный замок оплётки

РАЗМЕР ШЛАНГА	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, [бар]	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МИН.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	МАССА ШЛАНГА /1/ [г/м]	РАДИУС ИЗГИБА /2/ [мм]	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (РАЗРЕЖЕНИЕ) мм/Hg	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]
4	21	7.1	11.2	11.8	67	12.7	41	711	83	63
6	21	9.2	13.7	14.5	91	19.1	41	711	83	63
8	17	13.2	18.8	19.6	185	25.4	34	711	69	52
10	17	15.4	21	21.8	202	38.1	34	711	69	52
12	14	19.6	26.8	27.7	274	50.8	28	711	55	41
16	14	25	32.3	33.3	357	76.2	28	217	55	41

ПРИМЕЧАНИЯ:

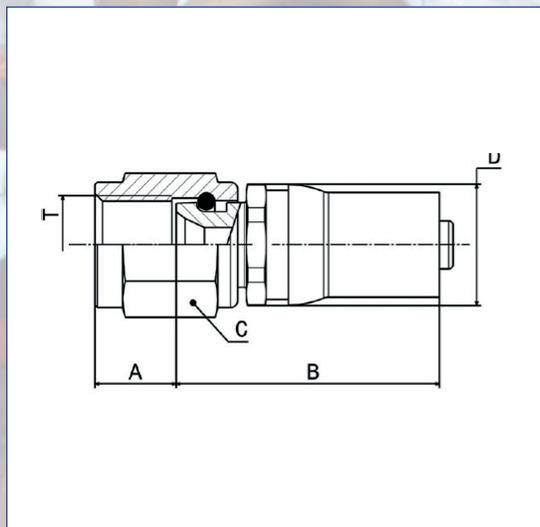
/1/ На минимальной длине 300 мм.

/2/ По внутренней стороне изгиба.

R270

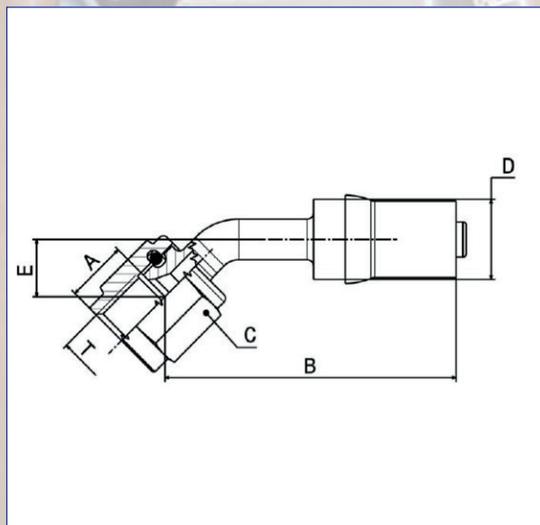
Шланги низкого давления 21 бар / 300 PSI витые

ПРЯМЫЕ ФИТИНГИ – СОВМЕСТИМЫЕ С AS33656 / AS4395 И AS33657 / AS4396



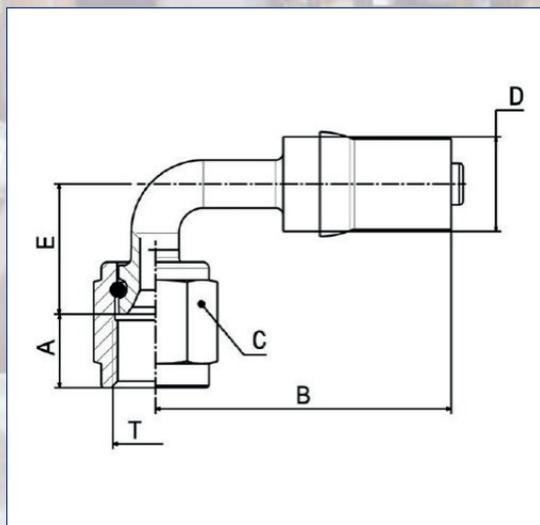
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40004-39	.4375-20	9.4	26.7	14.3	14.0	N/A
06	Y40006-39	.5625-18	9.5	32.5	17.5	16.5	N/A
08	Y40008-39	.7500-16	11.1	36.6	22.2	21.8	N/A
10	Y40010-39	.8750-14	13.1	40.1	25.4	24.1	N/A
12	Y40012-39	1.0625-12	14.3	44.2	31.8	32.5	N/A
16	Y40016-39	1.3125-12	15.7	45.5	38.1	37.3	N/A

ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ С КОЛЕНОМ 45° – СОВМЕСТИМЫЕ С AS33656 / AS4395 И AS33657 / AS4396



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40104-39	.4375-20	9.4	36.6	14.3	14.0	8.8
06	Y40106-39	.5625-18	9.5	47.2	17.5	16.5	12.0
08	Y40108-39	.7500-16	11.1	55.4	22.2	21.8	14.5
10	Y40110-39	.8750-14	13.1	61.5	25.4	24.1	16.3
12	Y40112-39	1.0625-12	14.3	70.4	31.8	32.5	17.3
16	Y40116-39	1.3125-12	15.7	77.5	38.1	37.3	20.1

ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ С КОЛЕНОМ 90° – СОВМЕСТИМЫЕ С AS33656 / AS4395 И AS33657 / AS4396



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40204-39	.4375-20	9.4	31.5	14.3	14.0	16.3
06	Y40206-39	.5625-18	9.5	39.6	17.5	16.5	22.6
08	Y40208-39	.7500-16	11.1	47.0	22.2	21.8	28.1
10	Y40210-39	.8750-14	13.1	50.8	25.4	24.1	32.5
12	Y40212-39	1.0625-12	14.3	64.3	31.8	32.5	35.7
16	Y40216-39	1.3125-12	115.7	72.9	38.1	37.3	43.4

ПРИМЕЧАНИЕ: Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) – по запросу.

R154

Шланги сверхвысокого давления 280 бар / 4000 PSI

Согласно спецификациям:

SAE AS614

AS4098

ISO 9938

Titeflex R154 – это шланг аэрокосмического назначения для тяжёлых условий сверхвысокого давления 4000 PSI (276 бар), квалифицированная в соответствии с AS614.

Шланг состоит из экструдированной гладкой внутренней трубы из ПТФЭ, армированной несколькими слоями проволочной оплётки из коррозионностойкой стали CRES 304. Внутренняя труба из ПТФЭ является проводящей и обеспечивает превосходную химическую стойкость в диапазоне температур от 54 °C до +204 °C с неограниченным сроком годности.

Шланг R154 особенно подходит для применений со значительными пульсациями и выводов из гидравлических или пневматических насосов. Стандартные фитинги из CRES – коррозионностойкая сталь. Противопожарная защита в соответствии с AS1055, класс А и В, может быть либо интегрированной, либо в виде натянутого противопожарного рукава. Износостойкие оболочки доступны из множества материалов, интегрированных или в виде надвижных рукавов.

Конструкция шланга

- **Внутренняя труба:** Она состоит из экструдированного порошка Teflon® с нанесением на поверхность слоя углерода. Добавка нанесения углерода перед экструзией обеспечивает хорошую электрическую проводимость. Teflon® – это ПТФЭ (политетрафторэтилен), главными характеристиками которого являются превосходная стойкость к воздействию химических веществ, возможность использования в температурном диапазоне от 54 °C до +204 °C и неограниченный срок хранения.

- **Армирование:** Внутренняя труба армирована несколькими слоями оплётки из нержавеющей стали марки 304 из проволоки с контролируемым натяжением. В случае ND 6 (4) и ND 10 (06) армирование состоит из первого слоя оплётки, затем двух наложенных друг на друга спиральных слоёв оплётки и последнего слоя оплётки. В случае ND 12 (08) до ND 25 (16) армирование состоит из первого слоя оплётки, затем четырёх наложенных друг на друга спиральных слоёв оплётки и последнего слоя оплётки.

- **Фитинги** опрессованы на шланг, с применением прогрессивного метода обжима. Фитинги изготовлены из нержавеющей стали (вставка, гайка и втулка); в случае титановых фитингов (вставка и титановая гайка, втулка из нержавеющей стали), обратитесь, пожалуйста, в наш технический отдел. В каталоге указаны определения соединений, связанных с наиболее широко используемыми стандартами, хотя «ТНТ Ostrava CZ» специализируется на разработке специальных фитингов или фитингов, отвечающих другим стандартам.



РАЗМЕР ШЛАНГА	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, [бар]	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МИН.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	МАССА ШЛАНГА /1/ [г/м]	РАДИУС ИЗГИБА (МИН.) /2/ [мм]	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (РАЗРЕЖЕНИЕ) мм/Нг	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]
4	276	5.4	11.4	12.6	393	76.2	552	1 103	827	276
6	276	7.6	14.1	15.7	661	127	552	1 120	827	276
8	276	9.9	18.3	20.8	804	146.1	552	1 103	827	276
10	276	12.3	21.6	24.1	1 250	165.1	552	1 103	827	276
12	276	15.3	26.2	27.9	1 875	196.9	552	1 103	827	276
16	276	21.6	30.7	36.1	3 036	244.5	552	1 103	827	276
20	276	28	41.7	42.7	3 530	305	552	1 103	827	276

ПРИМЕЧАНИЯ:

/1/ На минимальной длине 300 мм.

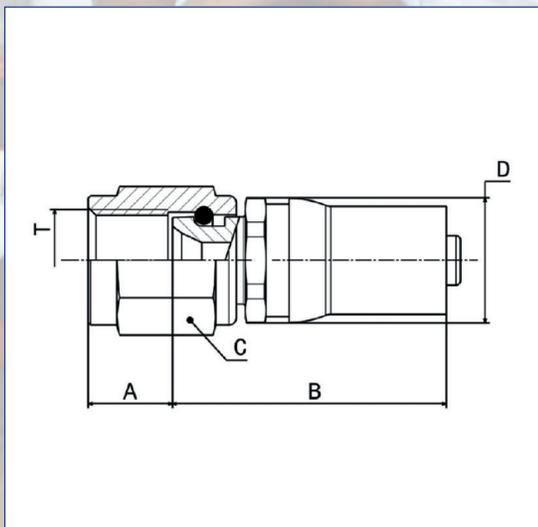
/2/ По внутренней стороне изгиба.

ПРИМЕЧАНИЕ: Шланги R154 производятся в сотрудничестве с компанией «Titeflex Europe».

R154

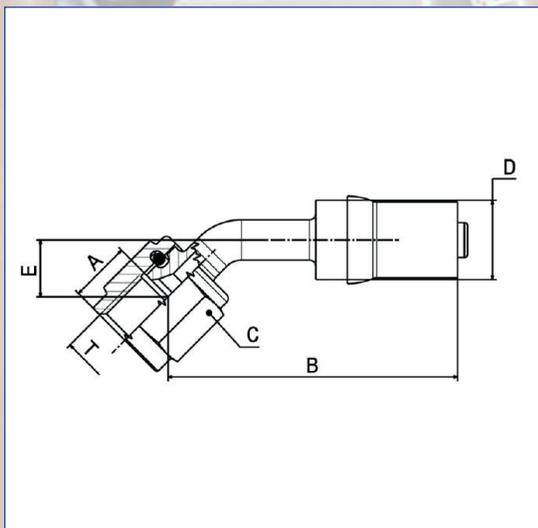
Шланги сверхвысокого давления 280 бар / 4000 PSI

ПРЯМЫЕ ФИТИНГИ – СОВМЕСТИМЫЕ С AS33656 / AS4395 И AS33657 / AS4396



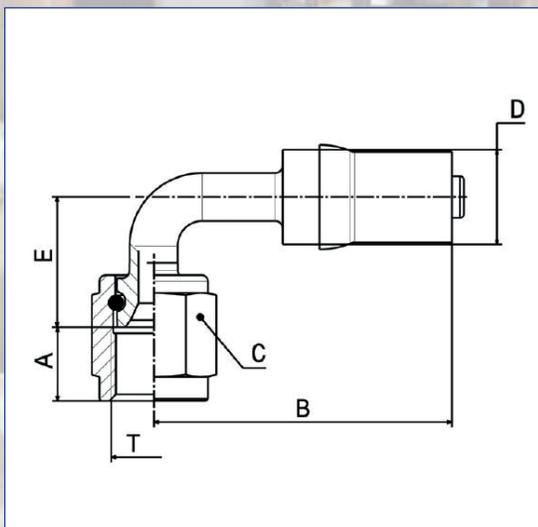
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40004-42	.4375-20	9.4	35.2	14.3	22.2	N/A
06	Y40006-42	.5625-18	9.5	37.1	17.5	25.4	N/A
08	Y40008-42	.7500-16	11.1	46.0	22.2	30.5	N/A
10	Y40010-42	.8750-14	13.1	57.7	25.4	35.7	N/A
12	Y40012-42	1.0625-12	14.3	58.9	31.8	42.8	N/A
16	Y40016-42	1.3125-12	15.7	66.3	38.1	50.8	N/A
20	Y40020-42	1.6250-12	15.7	80.0	46.0	54.0	N/A

ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ С КОЛЕНОМ 45° – СОВМЕСТИМЫЕ С AS33656 / AS4395 И AS33657 / AS4396



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40104-42	.4375-20	9.4	47.6	14.3	22.2	8.8
06	Y40106-42	.5625-18	9.5	52.2	17.5	25.4	12.0
08	Y40108-42	.7500-16	11.1	64.1	22.2	30.5	14.5
10	Y40110-42	.8750-14	13.1	81.3	25.4	35.7	16.3
12	Y40112-42	1.0625-12	14.3	87.6	31.8	42.8	17.3
16	Y40116-42	1.3125-12	15.7	98.3	38.1	50.8	20.1
20	Y40120-42	1.6250-12	15.7	113.3	46.0	54.0	23.5

ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ С КОЛЕНОМ 90° – СОВМЕСТИМЫЕ С AS33656 / AS4395 И AS33657 / AS4396



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40204-42	.4375-20	9.4	41.7	14.3	22.2	16.3
06	Y40206-42	.5625-18	9.5	45.5	17.5	25.4	22.6
08	Y40208-42	.7500-16	11.1	56.4	22.2	30.5	28.1
10	Y40210-42	.8750-14	13.1	73.7	25.4	35.7	32.5
12	Y40212-42	1.0625-12	14.3	79.6	31.8	42.8	35.7
16	Y40216-42	1.3125-12	15.7	91.3	38.1	50.8	46.6
20	Y40220-42	1.6250-12	15.7	109.5	46.0	54.0	55.8

NOTE: 1) Fittings of other dimensions and/or standards (GOST, OST, DIN, MON) on request.

2) Hoses R154 are manufactured in cooperation with Titeflex Europe

SA500

Шланги сверхвысокого давления 350 бар / 5000 PSI

Согласно спецификациям:

AS5951

AS1975

AS1339

Шланг SA500 – это лёгкий неметаллический шланг аэрокосмического назначения для давления 350 бар, квалифицированный в соответствии со стандартом AS5951. Шланг состоит из экструдированной проводящей гладкой внутренней трубы из ПТФЭ, армированной пара-арамидной оплёткой Kevlar® и покрытой интегрированной износостойкой оболочкой из материала Cordura®. Стандартные фитинги из титана, однако, фитинги из CRES (из коррозионно-стойкой стали) также доступны. ПТФЭ обеспечивает превосходную химическую стойкость и неограниченный срок годности при хранении. Шланги SA500 идеально подходят для критичных по весу приложений при давлении 207 бар в диапазоне температур от 54 °C до +135 °C. Противопожарная защита согласно AS1055 класса А доступна с противопожарной оболочкой согласно AS1072. Гибридные узлы, объединяющие гибкие шланги с трубами с несколькими изгибами являются специальностью компании «Titeflex» и обеспечивают повышенное демпфирование вибрации, простоту монтажа и технического обслуживания в отличие от строго жёстких труб.

Конструкция шланга

- **Внутренняя труба:** Она состоит из экструдированного порошка Teflon® с нанесением на поверхность слоя углерода. Добавка нанесения углерода перед экструзией обеспечивает хорошую электрическую проводимость. Teflon® – это ПТФЭ (политетрафторэтилен), главными характеристиками которого являются превосходная стойкость к воздействию химических веществ, возможность использования в температурном диапазоне от 54 °C до +135 °C и неограниченный срок хранения.

- **Армирование:** Внутренняя труба армирована несколькими слоями оплётки, содержащей волокна из кевлара (Kevlar®) с контролируемым натяжением. Для защиты кевлара от воздействия химических веществ и ультрафиолетового облучения, вокруг него обёрнута тефлоновая лента. Окончательная оплётка, состоящая из волокон Cordura® с контролируемым натяжением придаёт шлангу отличную стойкость к истиранию.

- **Фитинги** опрессованы на шланг, с применением прогрессивного метода обжима. Есть два типа фитингов. Шланг, оснащённый фитингами из титанового сплава (титановая вставка, гайка, шестигранная втулка, обжимная втулка из нержавеющей стали) был разработан и испытан на соответствие требованиям стандартов AS1975 и AS5951. Шланг, оснащённый фитингами из нержавеющей стали (вставка, гайка, шестигранная втулка и обжимная втулка из нержавеющей стали) был разработан и испытан на соответствие требованиям стандартов AS1339, AS1975 и AS 5951 (за исключением импульсного тестирования с кручением). В каталоге указаны определения соединений, связанных с наиболее широко используемыми стандартами, хотя «THT Ostrava CZ» специализируется на разработке специальных фитингов или фитингов, отвечающих другим стандартам.



Фитинг из нерж. стали, опрессованный методом прогрессивного обжима

Внутреннее ядро Teflon®



Позитивный замок оплётки

Армирование (оплётка) UNIBRAID®

РАЗМЕР ШЛАНГА	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, [бар]	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МИН.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА (МАКС.) [мм]	МАССА ШЛАНГА /1/ [г/м]	РАДИУС ИЗГИБА (МИН.) /2/ [мм]	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (РАЗРЕЖЕНИЕ) мм/Нг	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (МИН.) [бар]
4	350	5.38	11.18	12.19	113	38.1	701	1 401	1 051	350
6	350	7.57	13.34	14.35	161	63.5	701	1 401	1 051	350
8	350	9.93	19.05	23.5	357	73.2	701	1 401	1 051	350
10	350	12.45	21.72	22.73	363	82.6	701	1 401	1 051	350
12	350	15.29	24.89	29.97	572	101.6	701	1 401	1 051	350

ПРИМЕЧАНИЯ:

/1/ На минимальной длине 300 мм.

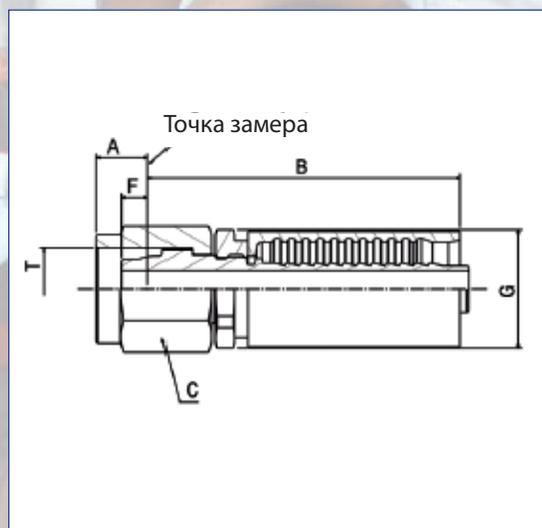
/2/ По внутренней стороне изгиба.

ПРИМЕЧАНИЕ: Шланги SA500 производятся в сотрудничестве с компанией «Titeflex Europe».

SA500

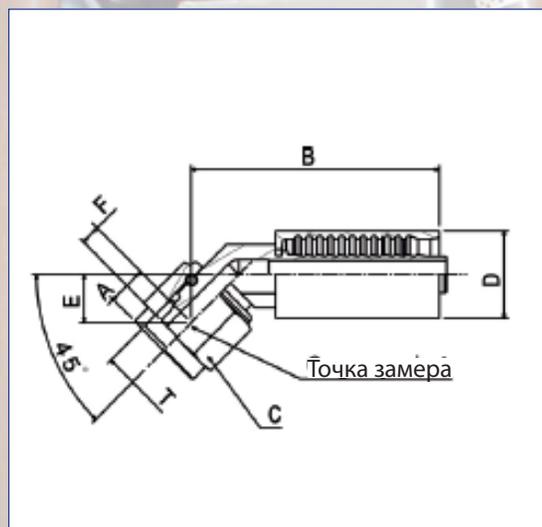
Шланги сверхвысокого давления 350 бар / 5000 PSI

ПРЯМЫЕ ФИТИНГИ – СОВМЕСТИМЫЕ С AS5287



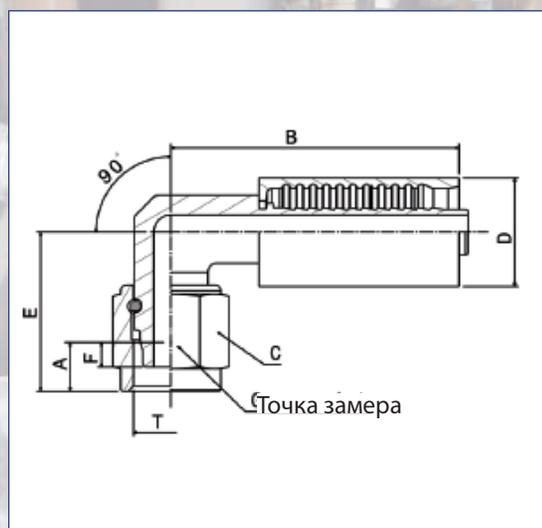
Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40404-35	.4375-20	8.1	48.8	14.2	0.0	N/A
06	Y40406-35	.5625-18	8.3	54.9	17.5	0.0	N/A
08	Y40408-35	.7500-16	9.3	63.8	22.4	0.0	N/A
10	Y40410-35	.8750-14	10.1	78.5	25.4	0.0	N/A
12	Y40412-35	1.0625-12	10.7	102.6	31.8	0.0	N/A

ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ С КОЛЕНОМ 45° – СОВМЕСТИМЫЕ С AS5287



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40404-35	.4375-20	8.1	60.2	14.2	*	10.0
06	Y40406-35	.5625-18	8.3	64.8	17.5	*	11.0
08	Y40408-35	.7500-16	9.3	74.2	22.4	*	14.0
10	Y40410-35	.8750-14	10.1	89.7	25.4	*	14.4
12	Y40412-35	1.0625-12	10.7	116.8	31.8	*	17.4

ОБЖИМНЫЕ ФИТИНГИ С КОЛЕНОМ 90° – СОВМЕСТИМЫЕ С AS5827



Шланг	№ детали фитинга	Резьба (мм)	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
04	Y40504-35	.4375-20	8.1	38.9	14.2	*	20.4
06	Y40506-35	.5625-18	8.3	43.7	17.5	*	22.2
08	Y40508-35	.7500-16	9.3	49.3	22.4	*	26.8
10	Y40510-35	.8750-14	10.1	62.7	25.4	*	31.5
12	Y40512-35	1.0625-12	10.7	82.8	31.8	*	34.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1) Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OСТ, DIN, MON) – по запросу.
- 2) Шланги SA500 производятся в сотрудничестве с компанией «Titeflex Europe».

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ

ПРЕИМУЩЕСТВА ПТФЭ

- Химическая стойкость – ПТФЭ создаёт практически универсальный шланг, который способен работать с самым широким спектром сред.
- Термостойкость – От криогенной среды до пара – всё в одном шланге.
- Низкое трение – Низкий перепад давления, поскольку отложения не накапливаются на внутреннем ядре. Простая чистка, что позволяет использовать один шланг для нескольких целей.
- Гибкость – Выдерживает непрерывное изгибание и вибрации без отказа вследствие гибкой усталости.
- Влагостойкость – Идеальный для пневматических систем, требующих функциональности при низкой точке росы.
- Химическая инертность – Не повреждается и не ухудшится в процессе эксплуатации.
- Стойкость к старению – Неограниченный срок хранения, так как свойства не меняются со временем или под воздействием погодных условий.

Шланги содержат ПТФЭ, который обеспечивает следующие физические характеристики:

- Прочность на растяжение 3,500 psi
- Относительное удлинение 250 % мин.
- Диэлектрическая прочность 1 000 В/мил
- Точка размягчения 260 °C

ФТОРИСТОУГЛЕРОДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПТФЭ, КАК МАТЕРИАЛ ДЛЯ ШЛАНГОВ

Политетрафторэтилен (ПТФЭ) – это искусственный фторполимер. Одним из его основных свойств является отличная устойчивость к воздействию химических веществ.

Широкий диапазон рабочих температур от 73 °C до 260 °C делают этот материал шланга подходящим для большинства жидкостей и температурных условий окружающей среды в промышленности. Чрезвычайно низкий коэффициент трения (от 0,05 до 0,20) обеспечивает антипригарную поверхность. Водопоглощение ПТФЭ незначительное, менее чем 0,01 % согласно испытанию по ASTM. И наконец, он утверждён FDA (Управление по продовольствию и медикаментам – США) для пищевого и фармацевтического использования.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ ШЛАНГОВ TITFLEX

Шланги из PTFE применяются во всех отраслях промышленности для переработки, транспортировки и гидравлических и пневматических применений. Они используются прежде всего там, где необходимо соблюсти самые строгие требования по передаче жидких сред, особенно если это касается коррозионных, едких сред или продуктов пищевого качества, в условиях экстремального давления, температуры и изгибания.

Области применения шлангов из ПТФЭ:

Химические вещества	Хлор	Горячие расплавы
Турбины	Автобусы	Машинное оборудование
Водоструйная обработка	Автомобильная промышленность	Производство стали/алюминия
Производство бумаги и целлюлозы	Реакционные литьевые машины	Грузовые автомобили
Горячие прессы	Сжатый газ	Пар Расплавленные пластмассы
Двигатели	Шинные прессы	Дегидраторы
Обратный осмос	Автоклавы	Упаковка
Скоростные гонки	Энергетика	Насосы
Краски	Переработка продуктов питания	Медицинское оборудование
Фармацевтика	Текстильная промышленность	Наземная поддержка/испытания

ПРИМЕРЫ:

1. Паровой шланг. Витые шланги (R276 20), транспортирующие попеременно пар и воду с термическим циклом 12 15 минут на горячем прессе для ламинирования термопластичных материалов.
2. Шланг для хлора. (S81816) Условия эксплуатации при температуре около 70 °F (57 °C) и давлении в диапазоне от 70 до 135 psi. Эти шланги заменили металлические шланги из монеля.
3. Пневматические, топливные и масляные шланги в автобусах. Среди многих применений, в автобусах применяются в основном сборки шлангов из ПТФЭ (сборки шлангов R115). Температуры до 250 °F и давления до 450 psi.
4. Турбинное оборудование. Системы распределения смазки, масла, топлива, воздуха и охлаждающей жидкости.
5. «Переоснащение» систем распределения хлора. Шланг для хлора «Titeflex» S81808 (1/2") был рекомендован Институтом хлора в качестве замены для медных труб при заправке баллонов хлора, благодаря его безопасности и универсальности.
6. Газы. Шланги среднего, высокого и сверхвысокого давления для транспортировки сжатых газов.

R115/R105 R122/R144 ПРОВОДЯЩИЕ

Промышленный шланг среднего давления с гладкой внутренней поверхностью

Согласно спецификациям:

SAE 100R14

FDA 21 CFR 177.1550

Применения:

- Сжатые газы
- Топливные и смазочные системы
- Транспортировка пара
- Гидравлические системы

Температурный диапазон:

- 54 °C до 204 °C для непрерывной эксплуатации.
- 73 °C до 260 °C для прерывистой эксплуатации.

Требуемый диапазон температур и давлений проконсультируйтесь с «THT Ostrava CZ».

Конструкция шланга:

- Внутреннюю трубу экструдировать вертикально для поддержания наивысшего качества и концентричности.
- Изготовлен из тонкого порошка ПТФЭ.
- Армирование проволочной оплёткой из нержавеющей стали марки 304.
- Точно контролируемое количество сажи, добавляемой к внутренней трубе из ПТФЭ, обеспечивает непрерывный проводящий путь к металлическому концевому фитингу, чтобы снять статическое электричество в топливной, паровой системе или в применениях с высокой скоростью потока (только шланг R122/R144).

Вакуумные шланги:

- Размеры от 4 до 10 рассчитаны на полный вакуум.
- Большие размеры 12 и выше могут быть для работы под полным вакуумом усилены внутренней поддерживающей пружиной.

Применения по транспортировке жидкостей или газов в сложных условиях в суровой окружающей среде предоставляют пользователю возможности, чтобы осознать ценность шлангов из ПТФЭ.

Инновационная технология ПТФЭ компании «Titeflex» удовлетворяет жёсткие требования по применению в аэро-космической, автомобильной и прочих отраслях промышленности. Движущей силой является сосредоточение компаний «Titeflex» и «THT Ostrava CZ» на безопасности, качестве, стоимости и надёжности. Современное производство с высоким качеством и удовлетворённость клиентов делают компанию «Titeflex» ведущим производителем шлангов из ПТФЭ.

R115 – ШЛАНГ СО СТЕНКОЙ 0,030" / R122 – ПРОВОДЯЩИЙ ШЛАНГ

№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР, ДЮЙМЫ	СРЕДНИЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР		СРЕДНИЙ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, PSI, ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА, PSI, ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	МАКСИМАЛЬНАЯ НЕПРЕРЫВНАЯ ДЛИНА, ФУТЫ	МИН. РАДИУС ИЗГИБА	МАССА ШЛАНГА, ФУНТЫ/ФУТ
		ДЮЙМЫ	ММ						
R115 / R122-3	3/16	.125	3.2	.234	3,000	12,000	200	2.00	.048
R 115 / R122-4	1/4	.187	4.8	.312	3,000	12,000	200	2.00	.058
R115 / R122-5	5/16	.250	6.4	.375	3,000	12,000	250	3.00	.078
R115 / R122-6	3/8	.312	7.9	.445	2,500	10,000	150	4.00	.098
R115 / R122-6T*	3/8	.375	9.5	.503	2,250	9,000	150	4.50	.105
R115 / R122-8	1/2	.406	10.3	.549	2,000	8,000	100	5.20	.126
R115 / R122-10	5/8	.500	12.7	.648	1,500	6,000	100	6.50	.154
R115 / R122-12	3/4	.625	15.9	.778	1,200	4,800	75	7.70	.190
R115 / R122-12T*	3/4	.755	19.1	.886	1,100	4,400	75	8.20	.211
R115 / R122-16	1	.875	22.2	1.030	1,000	4,000	60	9.00	.280
R115 / R 122-16T*	1	1.000	25.4	1.135	900	3,600	60	10.00	.322
R115 / R122-16Z+	1	.875	22.2	1.065	1,250	5,000	60	9.00	.459
R115 / R122-20	1-1/4	1.125	28.6	1.315	800	3,200	40	16.00	.369

Требуемый диапазон давлений в зависимости от температуры проконсультируйтесь с производителем.

* Фактический внутренний диаметр. + Двойная оплётка.



ШЛАНГ R115/R105



ПРОВОДЯЩИЙ ШЛАНГ R122/R144

R115/R105 А R122/R144 ПРОВОДЯЩИЕ

Фитинги для шлангов R115/R105 И R122/R144

R105 – ШЛАНГ СО СТЕНКОЙ 0,040" / R144 – ПРОВОДЯЩИЙ ШЛАНГ

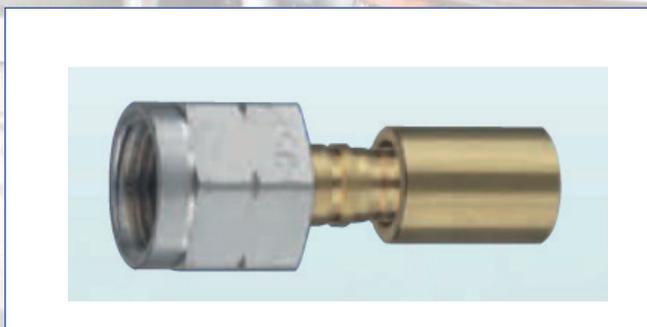
№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР, ДЮЙМЫ	СРЕДНИЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР		СРЕДНИЙ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, PSI, ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА, PSI, ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	МАКСИМАЛЬНАЯ НЕПРЕРЫВНАЯ ДЛИНА, ФУТЫ	МИН. РАДИУС ИЗГИБА	МАССА ШЛАНГА, ФУНТЫ/ФУТ
		ДЮЙМЫ	ММ						
R105 / R144-4	1/4	.187	4.8	.323	3,000	12,000	200	2.00	.08
R105 / R144-5	5/16	.250	6.4	.386	3,000	12,000	150	2.50	.09
R105 / R144-6	3/8	.312	7.9	.451	2,500	10,000	150	4.00	.11
R105 / R144-8	1/2	.406	10.3	.566	2,000	8,000	100	4.60	.14
R105 / R144-10	5/8	.500	12.7	.665	1,500	6,000	100	5.50	.19
R105 / R144-12	3/4	.625	15.9	.795	1,200	4,800	75	6.50	.23
R105 / R144-16	1	.875	22.2	1.060	800	3,200	60	9.00	.30



МУФТА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

МУФТА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

№ ДЕТАЛИ 1 ГО ФИТИНГА	№ ДЕТАЛИ 2 ГО ФИТИНГА	РАЗМЕР, ДЮЙМЫ	РЕЗЬБА	НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР
Y54104T-xxx	Y54304T-xxx	1/4	1/8 - 27	.156
Y54104-xxx	Y54304-xxx	1/4	1/4 - 18	.156
Y54105-xxx	Y54305-xxx	5/16	1/4 - 18	.207
Y54106T-xxx	Y54306T-xxx	3/8	1/4 - 18	.277
Y54106-xxx	Y54306-xxx	3/8	3/8 - 18	.277
Y54108T-xxx	Y54308T-xxx	1/2	3/8 - 18	.358
Y54108-xxx	Y54308-xxx	1/2	1/2 - 14	.358
Y54110-xxx	Y54310-xxx	5/8	1/2 - 14	.469
Y54112-xxx	Y54312-xxx	3/4	3/4 - 14	.594
Y54116-xxx	Y54316-xxx	1	1 - 11-1/2	.812



ШАРНИРНАЯ МУФТА JIS С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

№ ДЕТАЛИ 1 ГО ФИТИНГА	№ ДЕТАЛИ 2 ГО ФИТИНГА	РАЗМЕР, ДЮЙМЫ	РЕЗЬБА	НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР
Y54004 -xxx	Y54204-xxx	1/4	7/16 - 20	.156
Y54005 -xxx	Y54205 -xxx	5/16	1/2 - 20	.207
Y 54006-xxx	Y54206-xxx	3/8	9/16 - 18	.277
Y 54008-xxx	Y54208-xxx	1/2	3/4 - 16	.358
Y 54010-xxx	Y 54210-xxx	5/8	7/8 - 14	.469
Y 54012-xxx	Y 54212-xxx	3/4	1-1/16 - 12	.594
Y 54016-xxx	Y54216-xxx	1	1-5/ 16 - 12	.812



ШАРНИРНАЯ МУФТА JIS С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ И КОНТР-ШЕСТИГРАННИКОМ

ПРИМЕЧАНИЕ: 1) Фитинги других размеров и/или стандартов (ГОСТ, OCT, DIN, MON) доступны по запросу

R165

Промышленный шланг высокого давления с гладкой внутренней поверхностью

Согласно спецификациям:

Шланг высокого давления UNI-BRAID® R165 представляет собой самый экономичный шланговый продукт высокого давления из ПТФЭ, который когда-либо предлагался на рынке. Он сочетает в себе длительный срок службы, высокую прочность и подтвержденные свойства для превосходного обслуживания и эффективности затрат в долгосрочной перспективе.

Температурный диапазон:

- 54°C до 204°C. Требуемый диапазон давлений в зависимости от температуры проконсультируйтесь с производителем.

Доступность:

- Шланги UNI-BRAID® могут быть собраны и протестированы в соответствии с вашими точными спецификациями либо в «THT Ostrava CZ», либо в «Titeflex Europe».

Области применения:

Основной шланг для транспортирования сред в различных применениях с высоким давлением.

- Реакционные литьевые машины.
- Промышленные газы.
- Гидравлические системы с жидкостями на базе фосфатных сложных эфиров.
- Сжатый природный газ.
- Транспортирование автомобильных герметиков.

Преимущества применения:

- Конструкция оптимизирована для конкретного применения.
- Производится в больших длинах, чтобы сократить расходы, связанные с соединениями частей шлангов.
- Экономичность и эффективность затрат.
- Большая гибкость: В промышленных применениях шланга, где требуется высокая производительность в тяжелых условиях, шланг Titeflex UNI-BRAID® из ПТФЭ предлагает эффективные решения и большую ценность. Запатентованная конструкция UNI-BRAID® имеет однослойную наружную оплётку, которая уменьшает массу, максимизируя возможности давления, и обеспечивает исключительно малый радиус изгиба.

Конструкция шланга:

Шланг R165 изготовлен из токопроводящего ПТФЭ с использованием конструкции Titeflex «ZS» (Zero Static) для отвода накопления статического электричества в условиях высоких потоков и устранения риска «статического» пробоя трубы. Внутренняя труба отверждена для повышения стойкости шланга в экстремальных условиях. Оболочку образует армирование из комбинированных одиночных жгутов малого диаметра, ярусное, с контролируемым натяжением проволоки из нержавеющей стали марки 304. Этот специально разработанный наружный слой оплётки исключает обычную спиральную обмотку, уменьшая объём и не принося в жертву возможности давления. У шлангов больших размеров (от 12 до 24) имеется дополнительный слой оплётки между внутренним ядром из ПТФЭ и наружной оплёткой, несущей давление.

UNI-BRAID® R165 – РАЗМЕРЫ И НОМИНАЛЬНЫЕ ДАВЛЕНИЯ ШЛАНГА

№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР, ДЮЙМЫ		НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	НОМИНАЛЬНЫЙ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, PSI	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, PSI	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, PSI	МАКСИМАЛЬНАЯ НЕПРЕРЫВНАЯ ДЛИНА, ФУТЫ	МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА	МАССА ШЛАНГА, ФУНТЫ/ФУТ
	ДЮЙМЫ	ММ								
R165-4	1/4	6	.222	.390	5,000	15,000	12,000	50	1,50	0.100
R165-6	3/8	10	.308	.490	5,000	15,000	12,000	50	2.50	.163
R165-8	1/2	13	.401	.615	5,000	15,000	12,000	50	2.87	.232
R165-10	5/8	16	.495	.730	5,000	15,000	12,000	50	3.25	.325
R165-12	3/4	19	.617	.990	5,000	15,000	12,000	50	3.87	.660
R165-16	1	25	.867	1.270	5,000	15,000	9,000	35	5.00	1.020
R165-20	1-1/4	32	1.118	1.660	5,000	15,000	9,000	35	12.00	1.850
R165-24	1-1/2	38	1.375	1.900	4,000	12,000	9,000	35	14.00	1.910



R272/R276 - R285/287

Промышленный шланг среднего давления витой

Согласно спецификациям:

Шланги R272 и R276 чрезвычайно гибкие и лёгкие, и поэтому являются удобной альтернативой максимизации возможности манипулирования и безопасности по сравнению с другими типами промышленных шлангов. В сочетании с непревзойдённой химической стойкостью, устойчивостью к коррозии, температурным диапазоном и «нелипкостью» ПТФЭ предлагает наилучший вариант. Кроме того, шланг R276 также имеет проводящий внутренний слой для использования в применениях с высокой скоростью потока передачи, где требуется устранять статические заряды.

Температурный диапазон:

- 54 °C до 204 °C. Требуемый диапазон давлений в зависимости от температуры проконсультируйтесь с производителем.

Области применения:

- Химические процессы
- Производство целлюлозы и бумаги
- Упаковка в пенополистирол
- Комплектующие двигателей турбин
- Отвод воздуха из компрессоров
- Шинные прессы

Конструкция шланга R272:

Белая непроводящая внутренняя труба из ПТФЭ, снаружи армированная стекловолокном, пропитанным ПТФЭ, и одним слоем оплётки из стальной проволоки.

Конструкция шланга R276:

Внутренняя труба из ПТФЭ содержит точно контролируемое количество сажи, которую добавляют к внутреннему ядру из ПТФЭ. Этот проводящий материал трубы из PTFE обеспечивает непрерывный проводящий путь к металлическим концевым фитингам для отвода статического электричества.

Витой шланг для полного вакуума

Шланг R285/287 образован толстостенной внутренней трубой из ПТФЭ (непроводящее/проводящее), усиленной внешней проволочной обмоткой из нержавеющей стали, обёрнутой в корне витой трубы под оплёткой из нержавеющей стали. Это дополнительное проволочное усиление обеспечивает непревзойдённую гибкость с радиальной прочностью, необходимой для использования в полном вакууме до 28" Hg (711 мм Hg).



R272 / R276, R285 / R287 – СПЕЦИФИКАЦИИ ШЛАНГОВ

№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР, ДЮЙМЫ		НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	НОМИНАЛЬНЫЙ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, PSI	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, PSI	МАКСИМАЛЬНАЯ НЕПРЕРЫВНАЯ ДЛИНА, ФУТЫ	МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	МАССА ШЛАНГА, ФУНТЫ/ФУТ
	ДЮЙМЫ	ММ							
R272 / R276-8	1/2	13	.512	.785	1,000	4,000	75	1.00	.22
R272 / R276-12	3/4	19	.750	1.090	1,000	4,000	50	2.00	.29
R272 / R276-16	1	25	1.300	.615	1,000	4,000	50	3.00	.41
R272 / R276-20	1-1/4	32	1.239	1.560	1,000	3,600	50	6.25	.50
R272 / R276-24	1-1/2	38	1.500	1.792	750	3,000	50	7.50	.62
R272 / R276-32	2	51	1.982	2.333	500	2,000	50	10.00	.97
R285 / 287-24	1-1/2	38	1.52	1.90	3,000	12,000	40	7.50	.882
R285 / 287-32	2	51	2.02	2.42	1,900	12,000	40	10.00	1.194

S818XX

Шланги из ПТФЭ для хлора / брома

Согласно спецификациям:

Шланги «Titeflex» для хлора спиральные, а не кольцевые, как в случае металлорукавов, для облегчения дренажа и промывки и сокращения циклов передачи.

Следующим преимуществом является стойкость к повреждениям; шланг «Titeflex» для хлора восстанавливает свою форму и пропускную способность после смятия, в то время как металлический шланг может остаться необратимо сплюснутым.

Шланги «Titeflex» для переноса хлора в настоящее время доступны с внутренним диаметром 1/2" и 1". Они предлагают характеристики полного потока для более быстрой загрузки и разгрузки и поставляются прямо с завода «Titeflex» длиной от одного до 50 футов. Для обеспечения качества и прослеживаемости, каждой сборке, изготовленной и испытанной на заводе, присваивают серийный номер и выполняют запись, с указанием места и даты установки. На каждой сборке также отчётливо указывают её номинальное давление и температуру.

Области применения:

- Шланг размера 1" для хлора, для загрузки и разгрузки железнодорожных цистерн.
- Шланг для хлора «Titeflex» 1/2", заменяющий медные плети на станциях по переупаковке хлора, для наполнения резервуаров ёмкостью 1 тонна и баллонов ёмкостью 100/150 фунтов.

Температурный диапазон:

- 40 °F до 120 °F (от 40 °C до 49 °C).

Конструкция шланга:

- Спиральная труба из ПТФЭ с двойным слоем оплётки.
- Шланги 1" покрыты оболочкой из CPE для защиты от истирания.
- Для тяжёлых условий эксплуатации доступна новая опция спиральной оболочки из полиэтилена высокой плотности.
- Запланировано 80 фитингов с наружной резьбой из монеля для труб.
- Из монеля предусмотрены заглушки концов MSS типа А для размера 1".
- Фитинги 1/2" с наружной резьбой имеют оболочку, приспособленную для опрессовки вкладыша/вставки для предотвращения эрозии.

Проверенная надёжность:

- Эти шланги были разработаны специально с целью соблюдения требований в критических условиях транспортировки хлора.
- Они используются во всём мире крупнейшими производителями химических веществ.
- Соответствуют или превосходят рекомендации Института хлора, Памфлет 6 Приложение А, чертёж № 135.

Передача хлора признана одним из самых сложных и потенциально опасных применений для шлангов. Понимая очевидную необходимость обеспечения безопасности, надёжности и производительности, компания «Titeflex» разработала уникальный продукт, чтобы удовлетворить требования этого критического применения. Шланги для хлора «Titeflex S818XX» приняты на международном уровне и признаны для обеспечения многих лет беспрецедентной безопасности и производительности.



СПЕЦИФИКАЦИИ ФИТИНГОВ NPT С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ИЗ МОНЕЛЯ НА ОБОИХ КОНЦАХ

№ ДЕТАЛИ ШЛАНГА	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР, ДЮЙМЫ		НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	НОМИНАЛЬНЫЙ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМЫ	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, PSI	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА, PSI	ТИПИЧНАЯ МАКС. НЕПРЕРЫВНАЯ ДЛИНА, ДЮЙМЫ	МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА, ДЮЙМЫ	МАССА ШЛАНГА, ФУНТЫ/ФУТ	РЕЗЬБА ФИТИНГА NPT
	ДЮЙМЫ	ММ								
S81808-L	1/2	13	0.500	.915	500	2,000	50	1.50	0.16	1/2 - 14
S81816-L	1	25	1.000	1.875	375	1,875	50	6.00	1.00	1 - 11 - 1/2

ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ - ДАННЫЕ О ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ:

1. Отличная. 2. Приемлемая с ограниченным сроком службы. 3. Не рекомендуется. 0. Нет сведений, проверить перед использованием.

В случае применений при другой температуре, чем при комнатной, посоветуйтесь с «THT Ostrava CZ».

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПО ЭФФУЗИИ:

A. Будет иметь место эффузия (выделение химических веществ) и может вытеснять дыхательный воздух в замкнутом пространстве. B. Потенциально возможна эффузия и, с атмосферой, образуют химические вещества, которые могут вызвать коррозию оплётки и крепёжных материалов. Это особенно существенно, когда присутствует «паровая фаза», то есть, когда они достигают своей точки кипения приблизительно 125 °F при атмосферном давлении. Сборки шлангов следует использовать только в хорошо вентилируемых помещениях. C. Потенциальная возможность выделений, которые могут привести к коррозии оплётки усиления шланга и крепежных материалов. Все эти химические вещества являются газами при атмосферном давлении и при температуре 56 °F или ниже. N/C. Без изменений.

ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ РАЗРЯД:

Во многих промышленных предприятиях электростатический разряд считают возможным источником риска. Этот разряд является результатом контакта двух разнородных материалов, который позволяет электронам из одного материала преодолевать границу раздела и соединиться с другим материалом. Например, электроны из пара могут сосредотачиваться у стенки шланга из ПТФЭ. Если оба материала являются хорошими проводниками электричества, то положительные и отрицательные заряды перемещаются туда и обратно между химическим веществом и стенкой шланга, удерживая их в равновесии. Однако, если один или оба из них являются изоляторами, то равновесие зарядов будет нарушено. В результате, химические вещества, такие как бензин или пар, протекающие через шланг из белого ПТФЭ, будут накапливать электроны на стенке внутреннего ядра, создавая статический заряд. Когда заряд превысит диэлектрическую прочность стенки шланга, происходит пробой диэлектрика.

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Ацетальдегид					1	B
Уксусная кислота ледяная		0	2		3	
Уксусная кислота 30%		0	2		3	
Уксусный ангидрид		3	2	2	3	
Ацетон					1	
Ацетилен	1	0	2	2	2	C
Акрилонитрил	1	0	2	2	2	
Алюминиевые квасцы или калий	1	3	3	2	2	
Ацетат алюминия	1	0	1	1	3	
Бромид алюминия	1	3	2	2	3	
Хлорид алюминия		3	2	2	3	
Фторид алюминия		3	2	2	3	
Гидроксид алюминия		0			1	
Нитрат алюминия		3			0	
Алюминиевые соли		0	2	2	0	
Сульфат алюминия	1	3	3	2	3	
Аммиак, безводный	1	1	1	1	0	
Аммиак, водный раствор	1	0	1	1	3	
Карбонат аммония		1	1	1	0	
Хлорид аммония	1	0	2	2	3	
Гидроксид аммония		2			3	
Метафосфат аммония					0	
Нитрат аммония					3	
Нитрит аммония	0	0			3	
Персульфат аммония	3	0			0	
Фосфат аммония		3	2		0	

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Сульфат аммония			3			3
Тиосульфат аммония			3	3		0
Амил-ацетат			3			2
Амиловый спирт			2			1
Амил-хлорид	1	1	1			1
Амил-хлоронафталин	1	0	1			0
Амил-нафталин	1	0	1			0
Анилин	1	2	1			3
Анилиновые красители	1	3	1			3
Гидрохлорид анилина		3	3			3
Животные жиры						0
Царская водка		3	2			3
Мышьяковая кислота		3	3			2
Аскарел						1
Асфальт	1	1	1			1
Карбонат бария	1	2	1			1
Хлорид бария	1	2	1			2
Гидроксид бария	1	3	1			3
Сульфат бария	1	1	1			2
Сульфид бария		3				3
Пиво		2				1
Свеклосахарные спирты						0
Бензол						1
Бензолсульфоновая кислота	0	3	2	2		2
Бензальдегид		2				1

ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ - ДАННЫЕ О ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Бензин					1	B
Бензиловый спирт		2			1	
Бензилбензоат					0	
Бензилхлорид					0	
Карбонат висмута					0	
Чёрный сульфатный щёлок		2			3	
Доменный газ					1	C
Бура (боракс)		2			1	
Смесь Бордо		0			0	
Борная кислота		3			2	
Бункерное топливо					1	
Бутадиен					1	
Бутан					1	C
Масло сливочное					1	
Масляная кислота		3			2	
Бутил ацетат		2			2	
Бутиловый спирт					1	
Бутиламин					1	
Бутилкарбитол					1	
Бутилстеарат					1	
Бутилмеркаптан		0			0	
Бутиральдегид		0			1	
Ацетат кальция					1	
Бисульфат кальция		0			3	
Бисульфит кальция	1	3	1	1	3	
Карбонат кальция	1	2	1	1	3	
Хлорат кальция	1	2	2	1	2	
Хлорид кальция	1	3	2	1	2	
Гидроксид кальция	1	3	1	1	3	
Гипохлорит кальция		3	2		3	
Нитрат кальция		2			1	
Силикат кальция					1	B
Сульфат кальция					1	
Сульфид кальция					0	
Спирт из тростникового сахара	1	1	1	1	2	
Карболовая кислота	1	3	1	1	3	
Двуокись углерода	1	1	1	1	1	A
Дисульфид углерода		2	1	1	2	
Угольная кислота	1	3	1	1	3	
Моноксид углерода					1	C
Четырёххлористый углерод		2			2	
Касторовое масло					1	
Каустическая сода		2			3	
Целлозольв, ацетат		0	2	2	1	
Целлозольв, бутил					1	
Целлулуб					1	

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Хлор, газообразный, сухой*	*	2	3	3	2	C
Хлор, газообразный, влажный*	*	3	3	3	3	B
Трифторид хлора	0	3	0	0	0	C
Хлоруксусная кислота	1	3	3	3	3	
Хлорбензол	1	1	1	1	1	
Хлорбромметан	1	1	1	1	1	
Хлороформ	1	1	1	1	1	
О-хлорнафталин	1	1	1	1	1	
Хлортолуол					1	
Хромовая кислота		3	3		3	
Лимонная кислота		3	3		3	
Рыбий жир					1	
Коксовый газ					0	
Сжатый природный газ (СПГ)1		1	1	1	2	A1
Хлорид меди	1	3		1	3	
Цианид меди	1	0	1	1	3	
Сульфат меди	1	3	1	1	3	
Кукурузное масло	1	1	1	1	1	
Кукурузный сироп						
Хлопковое масло					1	
Креозот		2				
Крезол		2				
Сырой воск					1	
Эмульсионное масло	1	1	1	1	1	
Циклогексан	1	1	1	1	1	
Циклогексанон	1	0	1	1		
Цимол	1	0	0	0	1	
Декалин	1	0	0	0	1	
Денатурированный спирт					1	
Диацетон					1	
Диацетоновый спирт					1	
Дибензиловый эфир					1	
Дибутиловый эфир					1	
Дибутилфталат	1	1	1	1	1	
Дибутилсебацат	1	1	1	1	1	
Дихлорбензол	1	0	1	1	1	
Дизельное масло	1	1	1	1	1	
Диэтиламин	1	3				
Диэтиловый эфир					1	B
Диэтиленгликоль					1	
Диэтилфталат		0			1	
Диэтилсебацат		0			1	
Ди-изобутилен	0	0			1	
Ди-изопропил кетон		0			1	
Диметиланилин		0			1	
Диметилформамид						

ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ - ДАННЫЕ О ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Диметилфталат		0			1	
Диоктилфталат					1	
Диоксан					1	
Дипентен					1	
Этаноламин					1	
Этилацетат					1	
Этилацетоацетат					1	
Этилакрилат						
Этиловый спирт					1	
Этилбензол					1	
Этилцеллюлоза					1	
Хлористый этил		2			2	
Этиловый эфир		2			2	
Этилмеркаптан		2			2	B
Этилпентахлорбензол		2			1	
Этилсиликат					1	
Хлористый этилен		2			2	
Этиленхлоргидрин		0		0	0	
Этилендиамин		0		0	1	
Этиленгликоль		2			1	
Жирные кислоты		0			0	
Хлорид железа (III)		3			3	
Нитрат железа (III)	1	3	1	1	0	
Сульфат железа (III)	1	3	1	1	3	
Хлорид железа (II)		3			2	
Нитрат железа (II)	1	3	1	1	3	
Сульфат железа (II)	1	3	1	1	2	
Фтороборная кислота		0			0	
Формальдегид		2			2	
Муравьиная кислота		3			2	
Фреон 12	2	3			0	A
Фреон 21	2	3			0	A
Фреон 22	2	3	1	1	0	A
Фреон 113	2	3	1	1	0	A
Фреон 114	2	3	1	1	0	A
Мазут	1	1	1	1	1	
Фумаровая кислота	0	0	1	1	0	
Фуран фурфуrolа					1	
Фурфурол		2			1	
Галловая кислота		3			0	
Бензин					1	
Глауберова соль	0				0	
Глюкоза					1	
Клей		2			1	
Глицерин		2			1	

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Гликоли	1	1	1	1	1	
Зелёный сульфатный щёлоч	1	1	1	1	0	
n-Гексальдегид	1	1	1	1	1	
Гексан	1	1	1	1	1	
Гексен	1	1	1	1	1	
Гексиловый спирт					2	
Гидравлическое масло, нефть					1	
Соляная кислота, 15%		3	3	3	3	B
Соляная кислота, 37%		3	3	3	3	B
Хромовая кислота		3	3	3	3	
Плавиковая кислота, концентрированная	1	3	3	3	3	
Плавиковая кислота	1	0	2	2	3	
Водород, газообразный	**	1	1	1	1	C
Перекись водорода, 70%	1	2	3	1	3	
Сероводород, газообразный	1	3	2	1	3	C
Гидрохинон					0	
Изобутиловый спирт					1	
Изооктан					1	
Изопропилацет					1	
Изопропиловый спирт					1	
Изопропиловый эфир	1	1	1	1	1	
Топливо JP3	1	1	1	1	1	
Топливо JP4	1	1	1	1	1	
Топливо JP5	1	1	1	1	1	
Топливо JP6	1	1	1	1	1	
Топливо JP8					1	
Керосин					1	
Кетоны					1	
Лаки		3	3		1	
Лаковые растворители		3	3		1	B
Молочная кислота	1	3	2	1	2	
Сало	1	1	1	1	3	
Ацетат свинца	1	3	0	1	1	
Нитрат свинца	0	1	1	1	0	
Известковый блин	0	3	2	1	0	
Линолевая кислота		3	2		3	
Льняное масло					1	
Смазочные масла, нефть					1	
Хлорид магния		3	3		2	
Гидроксид магния					0	
Сульфат магния	1	1	1	1	1	
Яблочная кислота		2	2		0	
Хлорид ртути		3			3	
Ртуть					3	
Оксид ртути					1	

ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ - ДАННЫЕ О ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Метилацетат					1	
Метилакрилат					1	
Метиловый спирт					2	
Метилбромид					0	B
Метилбутилкетон					1	
Метилхлорид					1	B
Метиленхлорид					3	
Метилэтилкетон (МЭК)					1	
Метилформиат					3	B
Метилизобутилкетон					1	
Метилметакрилат					0	
Метилсалицилат					1	
Молоко					3	
Минеральное масло					1	
Монохлорбензол					1	
Моноэтаноламин					1	
Нафта (лигроин)		2			1	
Нафталин		2	2		0	
Нафтенная кислота		0	2		0	
Природный газ					2	A+
Никель ацетат					1	
Хлорид никеля	1	3	2		3	
Сульфат никеля	1	0	2	1	3	
Нитрированный кокс		3	2	1	0	
Азотная кислота, все концентрации	1	3	2	2	3	
Азотная кислота, красно дымящая	1	3	3	2	3	
Нитробензол					1	
Нитроэтан		0			1	
Азот, газообразный					1	A
Четырёхокись азота	0	0			0	
n-Октан	0				1	
Октиловый спирт	1	3	1	1	2	
Масло, SAE	1	1	1	1	1	
Олеиновая кислота	1	3		1	2	
Оливковое масло	1	1	1	1	1	
Щавелевая кислота	1	3	1	1	3	
Кислород, газообразный****					1	A
Озон					1	
Краска					1	
Пальмитиновая кислота		2			1	
Арахисовое масло					1	
Перхлорная кислота		0	2	2	0	
Перхлорэтилен		2			1	
Петролей					1	

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Фенол		3			3	
Форон					1	
Пикриновая кислота	1	3	1	1	3	
Пинен	1	1	1	1	1	
Сосновое масло	1	2	1	1	0	
гальванических покрытий, хром	1	0	3	3	0	
Ацетат калия	1	3	2	2	0	
Хлорид калия			2	2	2	
Цианид калия		2			3	
Дихромат калия		3			0	
Гидроксид калия, 30%		3			3	
Нитрат калия		3			2	
Сульфат калия	1	1	1	1	2	
Пропан	1	1	1	1	1	A
Пропилацетат		1	1	1	1	
Пропиловый спирт	1	1	1	1	1	
Пиридин, 50%	1	1	1	1	1	
Красное масло		2			2	
Салициловая кислота		3			0	
Солёная вода		3			3	
Сточные воды		3			1	
тетрафторид кремния (STF)	0	3	2***	2***	3	C
Силиконовые смазки	0	1	1	1	1	
Силиконовые масла	0	1	1	1	1	
Нитрат серебра	1	3	1	1	3	
Скидрол 500 и 7000	1	1	1	1	0	
Мыльные растворы	1	1	1	1	1	
Сода кальцинированная					2	
Ацетат натрия		3			0	
Бикарбонат натрия		3			2	
Бисульфит натрия		3			3	
Борат натрия					0	
Хлорид натрия	1	2			1	
Цанид натрия	1	2	1	1	3	
Гидроксид натрия, 40%	1	2	1	1	3	
Гипохлорит натрия	1	3			3	
Метафосфат натрия	1	3	1	1	3	
Нитрат натрия					2	
Перборат натрия		3			3	
Перекись натрия		3			3	
Фосфат натрия		2			3	
Тиосульфат натрия		3			3	
Соевое масло					0	
Хлорид олова		3	3	3	3	
Пар		3			1	A

ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ - ДАННЫЕ О ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Стеариновая кислота		3	2		3	
Растворитель Сгоддарда					1	
Стирол		2			2	
Раствор сахарозы					1	
Сера, 200 °F		3			3	
Хлорид серы		3			3	
Диоксид серы	1	2	1	1	1	С
Триоксид серы		3	2	2	3	В
Серная кислота, 10%		3	2	3	3	
Серная кислота, 98%		2	3	2	3	
Серная кислота, дымящая		3	3	2	3	
Сернистая кислота, 10%		3	2		3	
Сернистая кислота, 75%		3			3	
Дубильная кислота, 10%		2			3	
Дёготь, битумный			1	1	2	
Винная кислота		3	1	1	3	
Терпинеол	1	0	0	0	0	
Тетрахлорид титана		3	2	2	3	
Толуол					1	
Толуолдиизоцианат		0	0	0	0	

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПТФЭ	КРЕПЁЖНЫЙ МАТЕРИАЛ				ЭФФУЗИЯ
		CS	304SS	316SS	BRASS	
Трансформаторное масло					1	
Трансмиссионная жидкость, Тип А					1	
Трибутоксидфосфат		0			0	
Трибутилфосфат					0	
Триэторэтилен		2			1	
Трикрезилфосфат					0	
Тунговое масло	1	1	1	1	1	
Терпентин (скипидар)	1	1	1	1	2	
Ратсвор карбамида, 50%	1	1	1	1	0	
Политура		3	1	1	2	
Растительные масла	1	1	1	1	1	
Версилуб					1	
Уксус		3			3	
Винилхлорид		2			3	С
Вода		2			1	
Виски, вина		3	2		3	
Ксилол	1	2	2		3	
Ацетат цинка	1	1	1	1	1	
Хлорид цинка	1	3	2	1	3	
Сульфат цинка	1	3	2	1	3	

Оценки материала фитингов основаны на температуре жидкости 20 °С. Более высокие температуры могут ускорить негативные последствия.

- * Проконсультируйтесь с техническим отделом «ТНТ Ostrava CZ».
- ** Внимание: взрывчатое вещество, проконсультируйтесь с техническим отделом «ТНТ Ostrava CZ».
- *** Сильно коррозионное вещество, проконсультируйтесь с техническим отделом «ТНТ Ostrava CZ».
- **** Требуется специальная очистка. Проконсультируйтесь с техническим отделом «ТНТ Ostrava CZ».

ШЛАНГИ ИЗ ПТФЭ - ДАННЫЕ О ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

ТЕМПЕРАТУРА/РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: R115, R122, R105, R144 (PSI)

РАЗМЕР ШЛАНГА	18 °C	37,8 °C	65,6 °C	95 °C	120 °C	150 °C	175 °C	204 °C	232 °C
-3, -4, -5	3000	2922	2810	2698	2586	2474	2362	2250	2138
-6	2500	2435	2341	2248	2155	2062	1968	1875	1782
-8	2000	1948	1873	1799	1724	1649	1575	1500	1425
-10	1500	1461	1405	349	1293	1237	1181	1125	1069
-12	1200	1169	1124	1079	1034	990	945	900	855
-16, -20Z	1000	974	937	899	862	825	787	750	713

ТЕМПЕРАТУРА/РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: R160, R165 (PSI)

РАЗМЕР ШЛАНГА	18 °C	37,8 °C	65,6 °C	95 °C	120 °C	150 °C	175 °C	204 °C	232 °C
-4, -6, -8, -10, -12, -16	5000	4869	4683	4496	4310	4123	3937	3750	3563

ТЕМПЕРАТУРА/РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: R272, R276 (PSI)

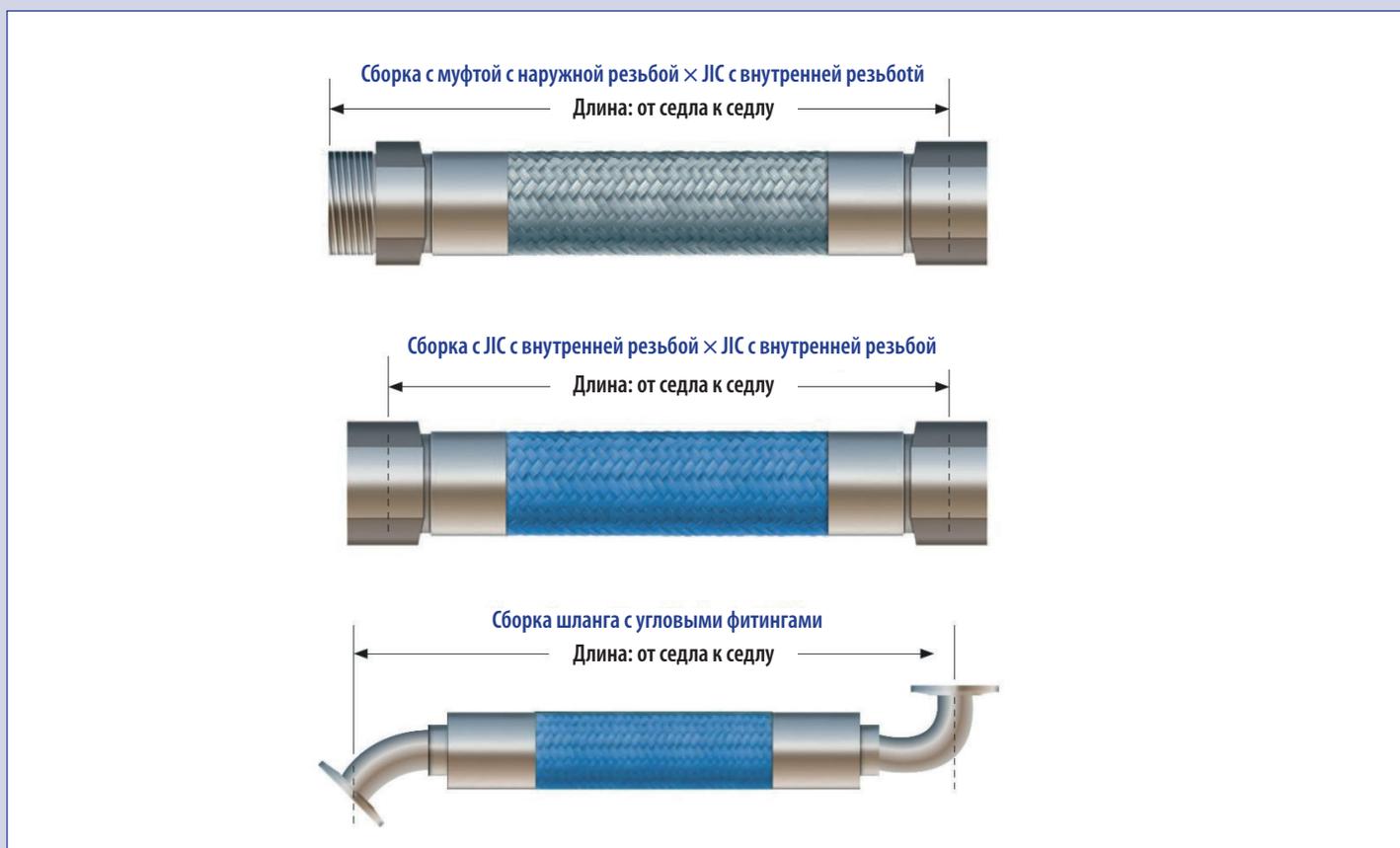
РАЗМЕР ШЛАНГА	18 °C	37,8 °C	65,6 °C	95 °C	120 °C	150 °C	175 °C	204 °C	232 °C
-3, -4, -5	1000	974	937	899	862	825	787	750	713
-6	750	730	702	674	646	618	590	563	535
-8	500	487	468	450	431	412	394	375	356



Эти продукты могут быть использованы для передачи опасных жидкостей, пара и других опасных материалов, которые могут привести к травмам или материальному ущербу в случае высвобождения вследствие неправильного использования, неправильного применения или повреждения. Пользователь несёт ответственность за анализ каждого применения перед указанием какого-либо продукта из этого каталога. Ввиду большого разнообразия условий эксплуатации и применений, пользователь, посредством личного анализа и тестирования, несёт полную ответственность за окончательный выбор продукта и соответствие всем требованиям к производительности, безопасности и предупреждений. Тщательный выбор, исправная сборка и использование фитингов и аксессуаров шлангов имеет важное значение для безопасной и гарантированной работы сборки шланга.

КАК ЗАКАЗЫВАТЬ ШЛАНГИ

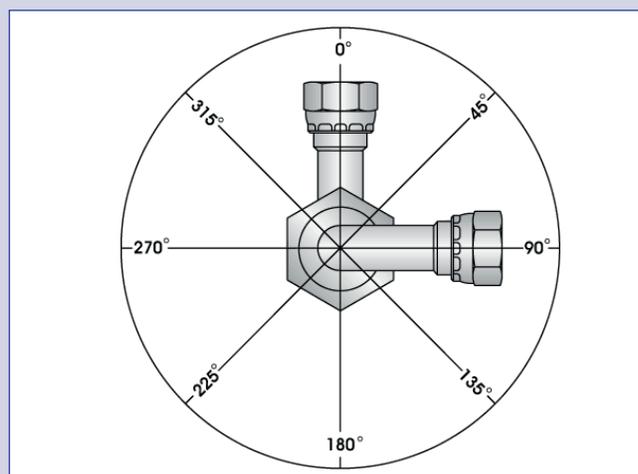
1. Определите основные требования к шлангу в сборе – рабочее давление, температуру, тип среды и т.д.
2. Выберите внутренний диаметр шланга – «размер с тире».
3. Выберите тип наружной оболочки шланга – огнестойкая, износостойкая или без указания (только проволочная оплётка).
4. Выберите конфигурацию фитинга (наконечника) шланга, на обоих концах (прямой – прямой, прямой – колено 45° и т.д.)
5. Определите тип/стандарт фитингов (JIS, ГОСТ, OСТ) и размер/тип резьбы – имперский/метрический (где это применимо).
6. В случае конфигурации с двумя угловыми фитингами, определите правильное угловое смещение – см. ниже.
7. Определите конечную длину шланга – см. иллюстрации справа.
8. Дополнительные требования (маркировка, упаковка и т.д.).



ОРИЕНТАЦИЯ ФИТИНГОВ

Правильное расположение угловых концевых фитингов на шланге регулируется путём изменения угла смещения или величины углового смещения между соединяемыми компонентами в установке. Если этот угол ориентации в конструкции шланга не будет правильным, то производительность и срок службы шланга значительно сократятся.

Ориентация определяется числом градусов между фитингом, удалённым от наблюдателя, и фитингом, ближайшим к наблюдателю, измеряя в направлении по часовой стрелке.





Как связаться с «ТНТ Ostrava CZ»

Инж. Петер Баранец, Статусный директор

тел.: +420 558 849 101

E-mail: peter.baranec@thtostrava.cz

Инж. Павел Гонек, Директор по торговой части

тел.: +420 558 849 103

E-mail: pavel.honek@thtostrava.cz

Инж. Алена Баранцова, Секретариат

тел.: +420 558 849 100

факс: +420 597 471 422

E-mail: alena.barancova@thtostrava.cz

Ярослав Хорват, Техническая поддержка

тел.: +420 59 747 1423

факс: +420 59 747 1422

E-mail : Jaroslav.horvath@thtostrava.cz

Торговое представительство – Российская Федерация:

Инж. Иван Марцинов

тел.: +7 495 968 7096

факс: +7 495 232 2228

E-mail: imarcinov@yandex.ru



АО «ТНТ Ostrava CZ»

Международный аэропорт Острава № 402

742 51 Мошнов, Чешская Республика

Тел.: +420 558 849 100

E-mail : secretary@thtostrava.cz

www.thtostrava.cz